



TOPTECH

樣品檢測設備

半導體/材料/電子元件/實驗/儀器設備



Perfect Surface. Always

切割/鑲埋/研磨&拋光
金相前處理耗材

www.toptech-global.com

簡介

● 關於玖鉦 (TOPTECH)

玖鉦機械工業有限公司 (TOPTECH Machines Co., Ltd.) 創立於1995年，自成立以來本著服務、品質、速度、創新、責任的經營理念，將每一樣產品如同照顧小孩子一樣細心呵護，於2003年導入ISO9001國際品保作業系統，並隨後取得CE認證，朝著零缺點的目標持續努力。

除了重視品質為營運最高宗旨外，TOPTECH亦著重於專業技術之不斷創新研發，在累積超過30年設計與製造經驗的同時，不僅將產品推向國際化市場，如德國、日本、美國等先進國家，也取得世界各國達60多項專利。主要從事實驗室儀器設備設計製造，金相前處理設備、精密切割機、精密鑽石切割機、泛用型切割機、鑲埋成型機、研磨拋光機、材料檢測設備、光電半導體材料壓磨機、塗佈機等。堅持品質第一、客戶第一、快速完善服務，產品不斷創新、以客戶需求為導向，提供客戶最佳及最實用設備及使用技術支援服務。



● 企業社會責任 (CSR)

玖鉦在著重產品品質、速度、創新、責任之同時，亦將企業社會責任 (Corporate Social Responsibility) 納入公司治理的一環，以此做為永續經營的磐石。

同時也善盡企業社會責任，號召員工響應支持家扶基金會，一起幫助弱勢兒少及其家庭，讓兒少可以持續穩定學習與成長。

家扶基金會是一關懷弱勢兒童及家庭的國際性非營利組織，1950年成立迄今已超過70年，始終秉持著對兒少的關懷與使命，提供貧困及遭受不當對待之兒少個別化及在地化的深耕服務，陪伴兒少及其家庭走過這一段並邁向穩定的未來。



願景

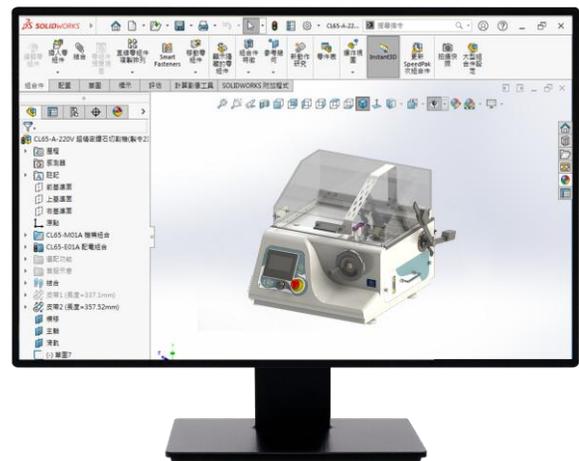
與顧客創造共同的價值與利益
與夥伴建立幸福和永續的團隊

創新、品質、速度、責任

● R&D

TOPTECH擁有經驗豐富、技術卓越的研發團隊，致力於新產品的創新設計與技術開發。我們不僅具備完整的自主研發能力，更重視與客戶的密切合作，從產品構思、原型設計到功能優化，皆能量身打造最合適的解決方案。

透過市場趨勢分析與即時溝通，我們精準掌握產業動向，持續推出符合市場需求且具競爭力的產品，協助客戶創造價值、領先市場。



● 專利

本公司專注於金相學領域已超過30年，擁有深厚的研發實力與應用經驗，並累積超過60項來自世界各地的專利技術。致力於產品創新、人性化操作、智慧化功能與高度可靠性的提升，持續為全球客戶提供更高效、更穩定的解決方案。



● 品質與安全控管

TOPTECH依循 ISO 9001 與 CE 指導原則，建立並持續優化完善的品質管理體系，從制度面落實開發、製造、檢驗等各項流程，確保每一項產品皆符合國際品質標準。我們系統化管理每台機台的技術資料與生產履歷，透過可追溯性機制，強化產品品質與售後服務效能，為客戶提供穩定可靠的解決方案。

TOPTECH的產品皆依循歐盟 CE 安全規範設計與製造，確保機台在操作過程中具備高安全性與穩定性。所有關鍵零組件與電氣系統皆符合相關指令要求，如低電壓指令(LVD)，並經過嚴格測試與風險評估。透過全面性的安全設計與品質把關，我們致力於提供符合國際安全標準的產品，保障使用者的操作安全。



● 樣品測試服務

客戶真正需要的不只是設備，而是透過設備達成的高品質檢測結果。因此，TOPTECH提供免費樣品試樣服務，憑藉多年累積的切割、鑲埋、研磨、拋光技術經驗，為客戶打造最適合的解決方案。

透過試樣服務，我們不僅提供技術支援，也深入了解客戶需求，幫助客戶優化製程，提高檢測效率。我們珍惜每一次合作的機會，將這些技術經驗轉化為更好的服務，讓客戶每一次使用結果，都能達到精準且可靠的標準。



● 3R 服務精神 | 快速、回應、值得信賴



Rapid | 24小時內回應處理

即時回覆客戶問題，加速處理流程，讓服務不等待。我們深知時間對客戶的重要性，因此建立快速回應機制，讓問題處理不中斷。無論是技術諮詢、訂單狀況或售後支援，我們皆以最快速度給予回覆，縮短等待時間，提升服務效率，讓每一位客戶都能安心信賴。



Responsive | 高品質精準滿足需求

靈活應對各類應用，精準實現客戶期待。我們重視每一位客戶的多元需求，透過彈性的服務模式與嚴謹的品質控管，提供符合高標準的解決方案。從前期溝通、設計到出貨，我們以精準、高效的執行力協助客戶打造最符合實際應用的產品。



Responsible | 技術支援與售後服務

提供穩定可靠的售後支援，確保設備長期穩定運作。我們不只是設備提供者，更是客戶長期信賴的技術夥伴。從安裝指導、操作訓練、維護保養到問題排除，我們提供完整的售後支援服務，確保每一台設備在客戶端都能穩定運行、發揮最大效能，真正落實對品質與服務的承諾。

● 網路資源



為協助對機台操作尚不熟悉的經銷商與客戶，我們特別成立 YouTube 頻道，透過實際操作影片，讓使用者能快速掌握機台功能與基本操作流程，提升效率，降低使用門檻。



目錄索引



PLATO-R

研磨、拋光與清洗一次完成，自動化節省**95%**操作時間，研磨深度最小可控至**0.01mm**，效率與精度兼具。

07



ALTOCUT-CK系列

智能模式切割大幅縮短切割時間**40%**、節省能源消耗**55%**，最大可切割**Ø170mm**的樣品。

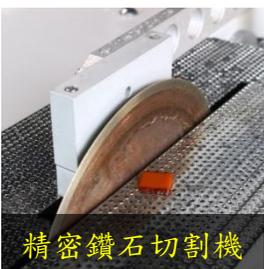
11



ALTOCUT-CK系列

雙主軸同步切割結合油壓夾具，能一次完成曲軸多段切割，進給速度最佳達**0.001mm/s**，作業效率提升至原本的**200%**，有效簡化流程並縮短切割時間。

13



PRECISO-CL & PRECISO CH系列

最佳切割平整度可達**0.01 mm**，橫移精度高達**0.001 mm**。適用於鑽石、矽晶圓、藍寶石、碳化鎢、陶瓷、金屬與非金屬等各類材質。

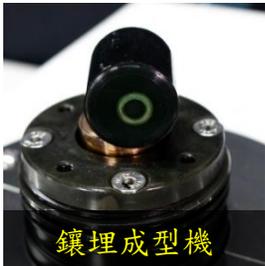
15



PRECISO-CL & ALTOCUT-CK & ALTOCUT-CF系列

可切割直徑**Ø35mm**至**Ø150mm**的大型金屬樣品，大幅減少後續研磨與拋光所需的時間。

24

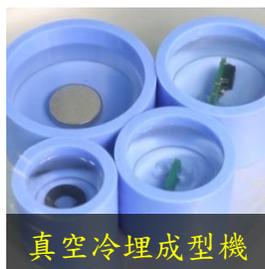


鑲埋成型機

PRESIDON-ML系列

熱鑲埋特別適用於金屬樣品，透過高溫高壓成形，具備優異的強度與耐久性。適合大量樣品的快速製備，最大可鑲埋樣品直徑達 **Ø50mm**，搭配隔板使用時，一次最多可鑲埋**4個**樣品。

34

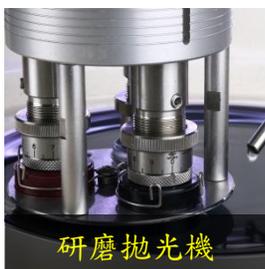


真空冷埋成型機

PRESIDON-MV系列

冷鑲埋適用於不耐高溫、易碎或尺寸較小的樣品，如陶瓷、塑膠與電子元件。具備自動真空循環功能，可記憶多達 **99組** 模型參數，透過真空去除氣泡，有效提升鑲埋品質與穩定性。

38



研磨拋光機

PLATO-R & PLATO-HA & PLATO-E系列

提供單盤、雙盤、氣壓、自動與手動等多種機型，施壓力道最輕可達 **0.2 kg**，樣品最大可研磨至 **Ø50 mm**。可快速完成高品質的平面研磨與拋光，是金相、半導體與電子產業的理想選擇。

40



手動砂布帶機

PLATO-MP系列

雙道環帶設計可同時運作，有效提升研磨效率。支援乾磨與濕磨，並可搭配選購的研磨手臂與除塵裝置，操作彈性高，適用於各類樣品的預研磨作業。

57



旋轉塗佈機

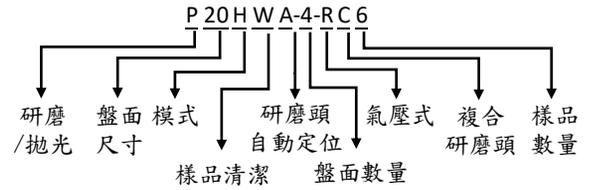
SMOO-TR系列

轉速靈活、操作簡便，支援最大 **Ø150mm** 樣品塗佈，搭配真空吸附與過載保護，適用於電子零組件製程的表面處理作業。

59

智慧型研磨機

PLATO-R 系列



專利



型錄 影片



- 研磨/拋光中無需更換耗材
- 超音波清潔有效避免製備過程中的交叉污染
- 操作人員節省時間近95%
- 研磨頭左右擺動提升研磨效能
- 個別施壓及整體施壓功能
- 研磨深度可設定與自動化調整
- 光柵安全保護裝置
- 數位化研磨壓力設定

型號	P20HWA-4-RC6	P25HWA-4-RC6
盤面尺寸(mm)	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")
盤面數量	4	
樣品尺寸/數量	Ø25mm, Ø25.4mm, Ø30mm, Ø31.75mm, Ø32mm/ 6pcs Ø38.1mm, Ø40mm/3pcs	Ø25mm, Ø25.4mm, Ø30mm, Ø31.75mm, Ø32mm/ 6pcs Ø38.1mm, Ø40mm/3 or 4pcs Ø45mm, Ø50mm/4pcs
個別施壓	0.5~2kg 6 pcs,	0.5~4kg 3 pcs,
最多樣品研磨數量	0.5~6kg 2 pcs, 最大總共12kg	
整體施壓(kg)	0.5~7 (選購)	
定吋深度設定(mm)	0.01~5	
盤面功率(W)	4 x 400	
盤面轉速(rpm)	1~600	
頭部馬達功率(W)	200	
頭部旋轉速度(rpm)	10~170	
頭部升降行程(mm)	80	
樣品清洗槽(set)	1	
清潔介質	水、乾燥空氣	
研磨拋光時間設定(s)	3600	
清洗時間設定(s)	999	
乾燥時間設定(s)	999	
操作箱尺寸WxDxH (mm)	550 x 480 x 1400	
操作箱重量(kg)	41	
機台尺寸 WxDxH (mm)	2100 x 920 x 1700	
機台重量(kg)	967	968
電源(V)	AC 220 1Ø	



智慧超音波清洗



研磨深度
可設定



研磨頭
自動定位



智慧
清洗

人力花費比較 自動清洗 vs 手動清洗

自動清潔 → 自動清洗，無須花費人力 (整個製備流程只需手動擺放樣品，約25秒)



自動清洗
無須花費人力

手動清潔 → 人力花費120秒/道



手動清洗 35秒

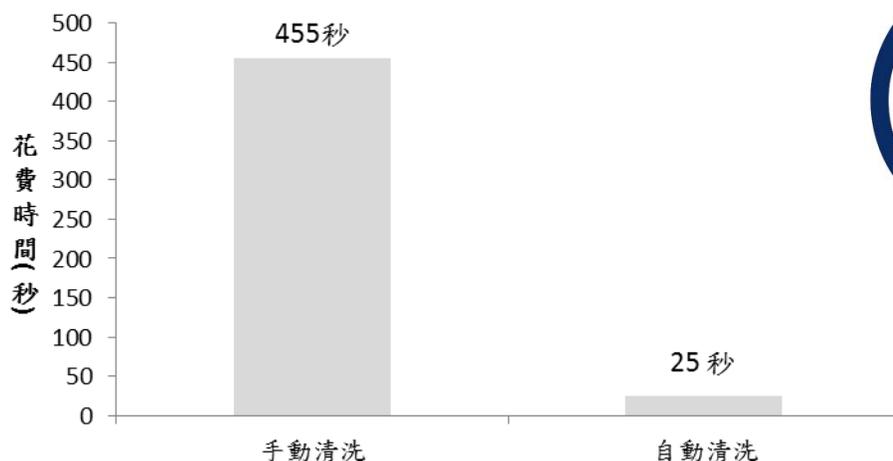


手動乾燥 35秒



更換盤面及擺放樣品 50秒

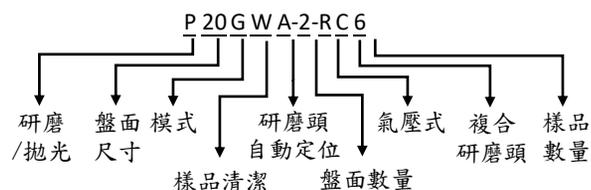
操作人員節省時間比較



◆ 備註:自動清洗，無須花費人力，整個製備流程只需手動擺放樣品，約25秒。

氣壓式研磨自動清洗機

PLATO-R 系列



專利



型錄

影片



- 兼具研磨拋光及樣品洗淨的功能
- 研磨/拋光完成，自動接續洗淨流程
- 超音波清潔有效避免製備過程中的交叉污染
- 操作人員節省時間超過80%
- 10組記憶模組，每組可設定5道參數
- 個別施壓及整體施壓功能
- 研磨深度可設定與自動化調整

型號	P20GWA-2-RC6	P25GWA-2-RC6
盤面尺寸 (mm)	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")
樣品尺寸/數量	Ø25mm, Ø25.4mm, Ø30mm, Ø31.75mm, Ø32mm/6pcs Ø38.1mm, Ø40mm/3pcs	Ø25mm, Ø25.4mm, Ø30mm, Ø31.75mm, Ø32mm/6pcs Ø38.1mm, Ø40mm/3 or 4pcs Ø45mm, Ø50mm/4pcs
個別施壓 最多樣品研磨數量	0.5~2kg 6 pcs,	0.5~4kg 3 pcs, 最大總共12kg
整體施壓 (kg)	0.5~7 (選購)	
定吋深度設定 (mm)	0.01~5	
盤面功率 (W)	400	
盤面轉速 (rpm)	1~600	
頭部馬達功率 (W)	50	
頭部旋轉速度 (rpm)	10~170	
頭部升降行程 (mm)	55	
頭部擺動角度 (°)	90	
樣品清洗槽 (set)	1	
清潔介質	水、乾燥空氣	
研磨拋光時間設定 (s)	3600	
清洗時間設定 (s)	999	
乾燥時間設定 (s)	999	
機台尺寸 WxDxH (mm)	955 x 680 x 800	
機台重量 (kg)	133	134
電源 (V)	AC 110/220 1Ø	



研磨深度
自動調整



研磨頭
自動定位

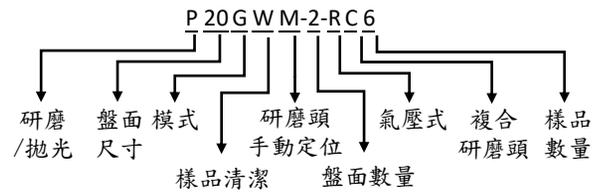


智慧
清洗



氣壓式研磨清洗機

PLATO-R 系列



專利



型錄 影片



- 兼具研磨拋光及樣品洗淨的功能
- 一鍵完成自動洗淨流程
- 超音波清潔有效避免製備過程中的交叉污染
- 操作人員節省時間超過60%
- 樣品製備流程加速近10%
- 10組記憶模組，每組可設定5道參數
- 個別施壓功能



超音波清潔



伸縮式噴水管

型號	P20GWM-2-RC6	P25GWM-2-RC6
盤面尺寸(mm)	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")
樣品尺寸/數量	Ø25mm, Ø25.4mm, Ø30mm, Ø31.75mm, Ø32mm/ 6pcs, Ø38.1mm, Ø40mm/3pcs	Ø25mm, Ø25.4mm, Ø30mm, Ø31.75mm, Ø32mm/ 6pcs, Ø38.1mm, Ø40mm/3 or 4pcs, Ø45mm, Ø50mm/4pcs
個別施壓 最多樣品研磨數量	0.5~2kg 6 pcs,	0.5~4kg 3 pcs, 最大總共12kg
盤面功率(W)	400	
盤面轉速(rpm)	1~600	
頭部馬達功率(W)	50	
頭部旋轉速度(rpm)	10~170	
樣品清洗槽(set)	1	
清潔介質	水、乾燥空氣	
研磨拋光時間設定(s)	3600	
清洗時間設定(s)	999	
乾燥時間設定(s)	999	
機台尺寸 WxDxH(mm)	955 x 680 x 700	
機台重量(kg)	112	114
電源(V)	AC 110/220 1Ø	



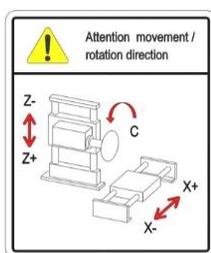
智慧清洗

雙向進給精密切割機

ALTOCUT-CF 系列

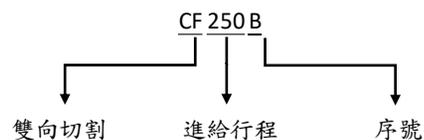
- 7吋HMI人機操作介面及雙搖桿控制
- 進給及擺臂雙軸向切割
- 智能進給調速
- 雷射對刀
- 適用於長料型樣品切割
- 電動安全防護上蓋
- 智能模式切割大幅縮短切割時間**40%**、節省能源消耗**55%** (選購)

專利



X軸進給切割
Z軸上下切割

- 應用範圍：汽車產業、航太產業、製造業
- 適用工件：鋼、鐵、鈦、銅、鋁、陶瓷、馬達、曲軸、齒輪、渦輪等中大型工件



型錄



影片



型號		CF250B	
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	250	↗
	升降行程 (Z)	200	↕
	橫移行程 (Y)	100 (手動)	↔
切割動力 (HP)	3	5	
總瓦數 (W)	2300	3800	
切割能力 (mm)	Max Ø70	Max Ø90	
切割刀片 (mm)	Ø305 (12") x Ø31.75		
刀片法蘭 (mm)	Ø60 & Ø85		
切割速度 (mm/s)	進給速度 (X)	0.01~5	
	升降速度 (Z)	0.02~2	
主軸轉速 (rpm)	3000rpm (60Hz) or 2500rpm (50Hz)		
切割夾具	推拉式虎鉗組合 (標配)		
T型平台尺寸 (mm)	400(W)x238(D), T型槽寬: 12 (選購)		
虎鉗規格口寬 x 高 (mm)	100x60		
切割模式	水平切割 & 垂直切割 & 階梯切割		
冷卻泵浦	1/4HP 3Ø		
水箱容量 (L)	80		
水箱尺寸 WxDxH (mm)	400x950x510		
水箱重量 (kg)	45		
機台尺寸 WxDxH (mm)	1090x1440x2220		
機台重量 (kg)	750		
電源 (V)	AC 220/380 3Ø (特殊電壓需訂做)		
標準配件	砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 3L		

智能切割模式(選購)

時間縮短

加大切割
能力範圍

節能
(電流穩定)

優良
切割精度

搭配旋轉夾治具組合時，其智能切割模式

- 切割時間縮短約40%
- 最大切割工件可達 $\phi 170\text{mm}$
- 能源消耗較標準切割模式節省約55%
- 切割 $\phi 100\text{mm}$ 工件最佳平面度可達 0.05mm
- 應用範圍：汽車產業、航太產業、製造業、研究教育單位及熱處理業
- 適用工件：切割難度較高之材料，汽車曲軸、熱處理工件、高週波處理工件等

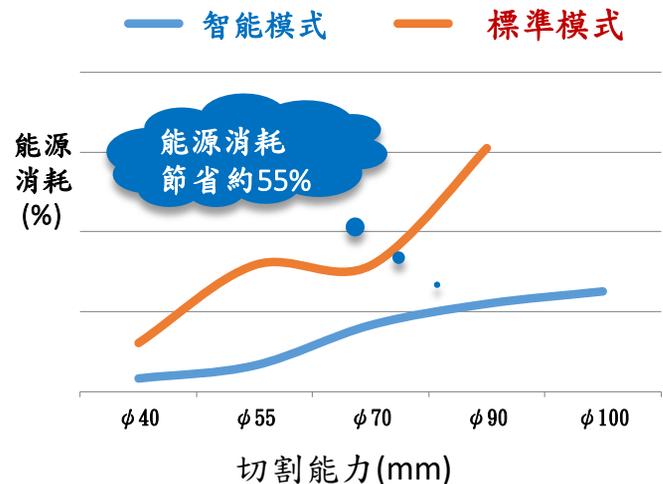
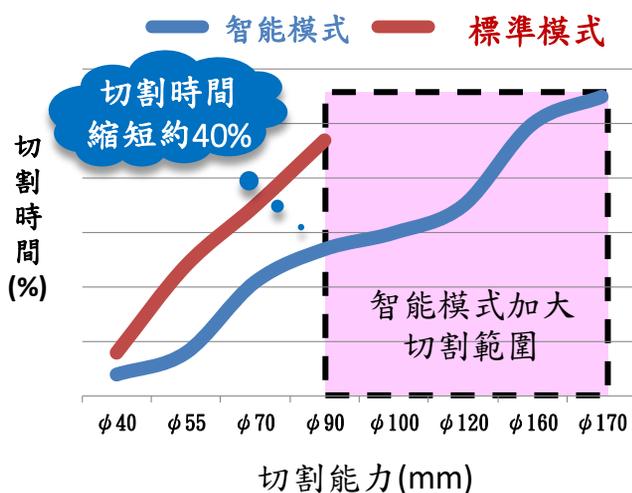


旋轉夾治具&汽車曲軸



$\phi 170\text{mm}$ 工件切割斷面

切割模式比較：標準切割模式 vs. 智能切割模式



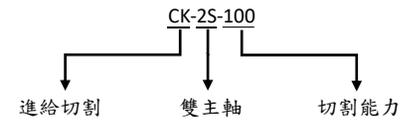
※以上切割數據為CF250B-5HP實際切割之數據

※切割數據會因刀片種類、工件材質、工件硬度與工件的特性等而有所不同

※切割難度越高的材料,越省時與節能

雙主軸精密切割機

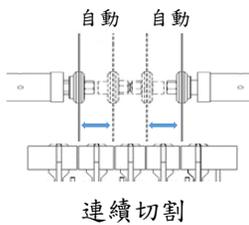
ALTOCUT-CK 系列



- 10吋 HMI 人機操作介面
- 雙主軸可同時切割
- 油壓夾具(選購)可以一次自動完成曲柄軸多段切割
- 雙主軸切割可大幅節省人力及減少夾持次數
- 智能進給調速、依樣品材質或軟硬不同自動調整進給速率



型錄 影片



油壓夾具(選購)



CK-2S-100

- 適用於長料型樣品(最長 3500mm)
- 應用產業：汽機車產業、航空產業、製造業
- 適用樣品：大型樣品、汽機車零配件、長型工件及曲柄軸

型號		CK-2S-100
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	450 ↗
	右主軸行程 (Y)	220 ↔
	左主軸行程 (Y)	220 ↔
切割動力 (HP)		10HP x 2 (7500W x 2)
切割能力 (mm)		Max Ø100
切割刀片 (mm)		Max Ø406 (16") x Ø31.75 (Ø32)
進給方式	自動	6種模式，包含多種連續切割及脈衝切割模式
	手動	電子手輪
進給速度 (mm/s)		0.001~50
主軸轉速 (rpm)		2500 (60Hz) ± 50% (1250~3750)
		2100 (50Hz) ± 50% (1050~3150)
T型平台尺寸 (mm)		500 x 438, T型槽寬: 12
機台尺寸 WxDxH (mm)		3180x1730x2000
機台重量 (kg)		3000
電源 (V)		AC 220/380 3Ø (特殊電壓需訂做)

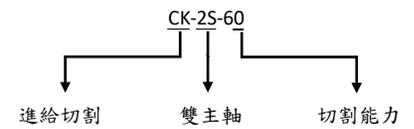


雙主軸自動化切割、多段切割



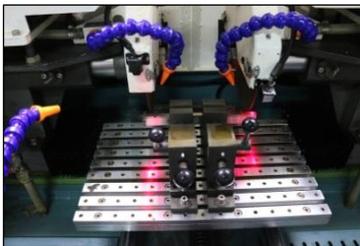
雙主軸精密切割機

ALTOCUT-CK 系列



型錄

- 7吋HMI人機操作介面
- 雙主軸可同時切割
- 自動化油壓夾具(選購)
- 大量節省人力及時間
- 智慧操作切割功能、方便快捷
- 左及右主軸移動可電動調整距離



雙主軸

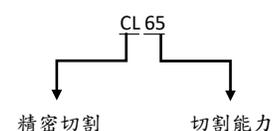


- 適用於長料型樣品(最長 480mm)
- 應用產業：汽機車產業、航空產業、製造業
- 適用樣品：大型樣品、汽機車零配件、長型工件及曲柄軸

		CK-2S-60
切割行程(mm)	進給行程(X)	260 ↗
	右主軸行程(Y)	200 ↔
	左主軸行程(Y)	200 ↔
切割動力	3HP x 2 (2250W x 2)	
切割能力(mm)	Max Ø60	
切割刀片(mm)	Max Ø305 (12") x Ø31.75 (Ø32)	
進給方式	自動	觸控螢幕控制，切割完成後自動原點復歸
	手動	觸控螢幕控制
進給速度(mm/s)	0.01~5	
主軸轉速(rpm)	3000 (60Hz) or 2500 (50Hz)	
T型平台尺寸(mm)	480x305，T型槽寬: 10	
機台尺寸 WxDxH (mm)	2450x1300x1700	
機台重量(kg)	1500	
電源(V)	AC 220/380 3Ø (特殊電壓需訂做)	

超精密鑽石切割機

PRECISO-CL 系列



專利

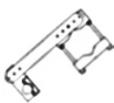
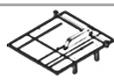


型錄 影片

- 橫移顯示數值可達0.001mm
- 主軸轉速可調整
- 適用砂輪切割片和鑽石切割片
- 多元切割平台&治具應用
- 三大切割模式: 擺臂荷重、進給手輪、平台切割(選購)
- 搭配自動旋轉夾治具組，最大可切 $\varnothing 65\text{mm}$ 的工件(選購)
- 磁吸充電式LED燈輔助照明(選購)
- 電磁鎖壓克力安全防護罩(選購)

- 應用範圍：研究/教育/檢測單位、電子業、製造業
- 適用工件：鋼、鐵、鈦、銅、鋁、陶瓷、火星塞、傳感器、齒輪、緊固件、五金扣件、碳纖維板、電子元件、軸承、熱處理工件、PCB電路板等小型工件之極精密切割

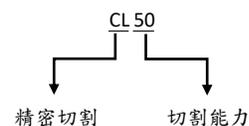


型號	CL65	
切割動力 (w)	750	
切割刀片 (mm)	$\varnothing 76.2(3") \sim \varnothing 230(9")$	
刀片內徑 (mm)	$\varnothing 12.7$ or $\varnothing 25.4$ ；特殊內徑可客製	
刀片法蘭 (mm)	$\varnothing 40$ 、 $\varnothing 60$ 、 $\varnothing 75$ (標配)	
切割模式	擺臂荷重切割	適切小型、薄型工件
		橫移行程: 0~40(mm) 切割壓力: 荷重式槓桿 0~700g 切割能力: Max $\varnothing 55 \times 430\text{L}$ (mm)
	進給手輪切割	適切泛用型、中型、長型、較硬工件
		進給行程: 0~130(mm) 切割能力: Max $\varnothing 45 \times 430\text{L}$ (mm) 選購旋轉切割: Max $\varnothing 65 \times 110\text{L}$ (mm)
	平台手動切割(選購)	適切板材類、PCB板、玻璃等工件
		切割厚度: Max 8mm；特殊尺寸可客製 平台大小: 475(寬)x475(深)(mm)
主軸轉速 (rpm)	150 ~ 2000 (標配)；轉速可客製3000(選購)	
水箱容量 (ml)	2500 (機台內循環)	
機台尺寸 WxDxH (mm)	632x690x520	
機台重量 (kg)	67	
電源 (V)	AC 220 1 \varnothing	
標準附件	六角扳手1組、切削油2L	



精密鑽石切割機

PRECISO-CL 系列



- 切斷自動停機保護裝置
- 荷重切割有效減少易碎樣品之形變
- LCD參數介面顯示，顯示精度可達0.01mm
- 鑽石刀片修整機構
- 多樣化夾具可供搭配(選購)
- 切割平台可廣泛應用於尺寸較大的平板式樣品(選購)



型錄



影片



修整機構



防落架設計



- 應用範圍：研究/教育/檢測單位、電子業、製造業
- 適用工件：陶瓷、塑膠、鋁、銅、鐵、PCB板、玻璃、碳纖維板等材料

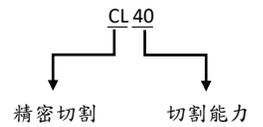
型號	CL50
切割動力 (W)	400
空轉噪音值 (dB)	62~68
切割能力 (mm)	Max Ø50
切割刀片 (mm)	Ø127 (5") ~ Ø178 (7")
刀片內徑 (mm)	Ø12.7 or Ø25.4
切割壓力 (g)	荷重式槓桿 0~700
切割模式	平衡荷重搖臂式切割，切斷時自動停機保護裝置
主軸轉速 (rpm)	150~2000 (特殊轉速可客製)
切割夾具	單邊夾持 (標配)
橫移行程 (mm)	40
水箱容量 (ml)	1000 (機台內水循環)
機台尺寸 WxDxH (mm)	570x620x450
機台重量 (kg)	43
電源 (V)	AC 110/220 1Ø
標準配件	六角扳手組 1set、切削液 1L
切割平台 WxD (mm)	274 x 550 (建議搭配 Ø178 (7") 鑽石刀片)
選購	特殊夾具、切割平台、滑軌平台



切割平台+滑軌平台

慢速鑽石切割機

PRECISO-CL 系列



型錄

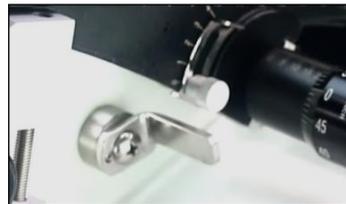


影片

- 切斷自動停機保護裝置
- 荷重切割有效減少易碎樣品之形變
- 多樣化夾具可供搭配(選購)
- 鑽石刀片修整機構(選購)
- 全罩式透明上蓋(選購)
- 電磁鎖機構(選購)



橫移微調裝置

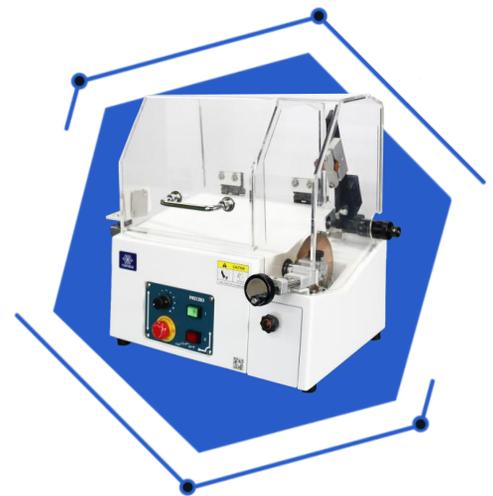


切斷自動停機保護裝置



- 應用範圍：研究/教育/檢測單位、電子業、製造業
- 適用工件：陶瓷、塑膠、鋁、銅、鐵等材料

型號	CL40
切割動力 (W)	40
空轉噪音值 (dB)	55~62
切割能力 (mm)	Max Ø40
切割刀片 (mm)	Ø76.2 (3") ~ Ø127 (5")
刀片內徑 (mm)	Ø12.7 or Ø25.4
切割壓力 (g)	荷重式槓桿 0~400
切割模式	平衡荷重搖臂式切割，切斷自動停機保護裝置
主軸轉速 (rpm)	0~400
切割夾具	單邊夾持(標配)
橫移行程 (mm)	0.01 ~ 25
水箱容量 (ml)	400 (機台內水循環)
機台尺寸 WxDxH (mm)	440x420x350
機台重量 (kg)	19
電源 (V)	AC 110/220 1Ø
標準配件	六角扳手組 1set、切削液 1L
選購	特殊夾具、修刀石設備、全罩式透明上蓋、電磁鎖機構



全罩式透明上蓋 (選購)

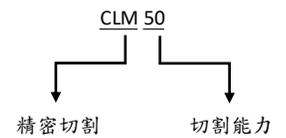


精密鑽石切割機

PRECISO-CL 系列

- 適用砂輪切割片和鑽石切割片
 - X、Y、Z三軸精密移動
 - 可程式化切割參數設定，具歸零、快速定位及切割距離設定等功能
 - 切割室配有LED燈光照明，使用者可清楚觀察整個切割過程
 - 電子磁控安全防護機構，確保切割環境之高安全等級
 - 單邊橫移平台大幅提高刀片使用率(選購)
 - 手動旋轉治具Max切割能力 $\varnothing 80\text{mm}$ (選購)
 - 五金扣件專用縱切治具(選購)
-
- 應用範圍：汽機車產業、航太產業、研究/教育/檢測單位、製造業
 - 適用工件：鋼、鐵、銅、鈦、鋁、陶瓷、火星塞、傳感器、緊固件、碳纖維板等小型工件之極精密切割

專利



型錄



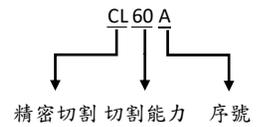
影片



型號		CLM50
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	200 ↗
	升降行程 (Z)	50 ↕
	橫移行程 (Y) (選購)	80 ↔
切割動力 (W)		1500
切割能力 (mm)		Max $\varnothing 50$
切割刀片 (mm)		$\varnothing 76.2$ (3") ~ $\varnothing 203$ (8")
刀片內徑 (mm)		$\varnothing 12.7$ or $\varnothing 25.4$
進給速度 (mm/s)	自動	0.01~10
	手動	0.01~10
主軸轉速 (rpm)		500 ~ 5000
切割夾具		快速虎鉗組
標配平台尺寸 WxD (mm)		317x210, T型槽寬: 10
橫移平台尺寸 WxD (mm)		195x269
冷卻泵浦		1/8 HP 1 \varnothing
水箱容量 (L)		50
水箱尺寸 WxDxH (mm)		370x550x600
水箱重量 (kg)		40
機台尺寸 WxDxH (mm)		850x850 x600
機台重量 (kg)		166
電源 (V)		AC 220 1 \varnothing
標準配件		六角扳手組 1set、切削液 3L
選購		橫移平台、快速螺桿虎鉗、下壓式夾鉗、快速夾具組

精密鑽石切割機

PRECISO-CL 系列



- X、Z兩軸移動切割，適用於長料切割
- 適用砂輪切割片和鑽石切割片
- LCD 參數顯示，轉速可調整
- 過載保護功能
- 應用範圍：汽機車產業、航太產業、研究/教育/檢測單位、製造業
- 適用工件：鋼、鐵、銅、鈦、鋁、陶瓷、火星塞、傳感器、緊固件、碳纖維板等小型工件之精密切割

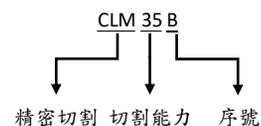


型號		CL60A	CL80A	CL100A
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	200 (感應馬達) ↗		260 (伺服馬達) ↗
	升降行程 (Z)	80 (感應馬達) ↓		150 (伺服馬達) ↓
切割動力 (W)		2000	3000	4500
切割能力 (mm)		Max Ø60/ 方體 20t x 60L	Max Ø80	Max Ø100
切割刀片 (mm)		Ø254 (10") x Ø31.75 (Ø32)	Ø305 (12") x Ø31.75 (Ø32)	Ø356 (14") x Ø31.75 (Ø32)
進給方式	自動	按鍵操控，自動切割完成復歸原點		
	手動	搖桿操控		
進給速度 (mm/min)		10~150		10~600
主軸轉速 (rpm)		100~3000 (伺服馬達)		50~3000
切割夾具		快速推拉虎鉗		
T型平台尺寸 (mm)		300x250，T型槽寬: 10		270x300，T型槽寬: 10
虎鉗規格口寬 x 高 (mm)		85x45		125x60
切割模式		水平切割系統 & 垂直切割系統		
冷卻泵浦		1/4HP 3Ø		1/4HP 3Ø
水箱容量 (L)		100		
水箱尺寸 WxDxH (mm)		480x800x650		
水箱重量 (kg)		65		
機台尺寸 WxDxH (mm)		1000x1080x995		1000x1250x1050
機台重量 (kg)		258		500
電源 (V)		AC 220/380 3Ø (特殊電壓需訂做)		
標準配件		砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 5L		
選購		-		階梯式切割功能 & 漸進式切割退屑功能



精密鑽石切割機

PRECISO-CL 系列



- HMI人機操作介面
- 大尺寸切割平台
- 專為碳纖維、複合板等板材型樣品設計
- 可搭配選擇多樣性夾具(選購)

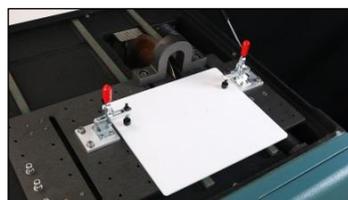


型錄

影片



切割平台



樣品夾持



切割後樣品



進給速度調整旋鈕



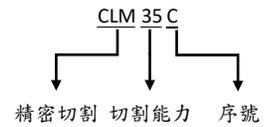
CLM35B

- 應用範圍：電子業、製造業
- 適用工件：碳纖維板、PCB板、玻璃等板材類工件

型號	CLM35B	
切割行程 (mm)	250 ↗	
切割動力 (W)	250	
切割能力 WxDxH (mm)	500x160x35	
切割刀片 (mm)	Max Ø203 (8") x Ø25.4	
進給方式	自動	按鍵操控，自動切割完成復歸原點
	手動	按鍵操控
進給速度 (mm/min)	0~150 (最小: 25)	
主軸轉速 (rpm)	0~2000	
切割夾具	快速下壓夾鉗	
平台尺寸 WxD (mm)	500 x 200	
水箱容量 (L)	17 (機台內水循環)	
機台尺寸 WxDxH (mm)	650x890x450	
機台重量 (kg)	85	
電源 (V)	AC 220 1Ø	
標準配件	快速下壓夾鉗 4 sets、六角扳手組 1 set、切屑液 1L	

超精密鑽石切割機

PRECISO-CL 系列



- HMI人機操作介面
- 大尺寸切割平台
- 專為碳纖維、複合板等板材型樣品設計



型錄 影片



微調分厘卡(選購)



氣壓式夾具(選購)

- 氣壓式夾具(選購)可快速固定樣品，可調試橫移精度可達 0.01mm
- 微調分厘卡(選購)於切割樣品尺寸小於L500xT8mm時，樣品平行度之公差精度可達±0.02mm
- 當使用氣壓式夾具與微調分厘卡時，最大樣品切割尺寸為 W500xD300xH17mm
(切割平行精度視樣品材質與使用刀片而有所不同)

- 應用範圍：電子業、製造業
- 適用工件：碳纖維板、PCB板、玻璃等板材類工件

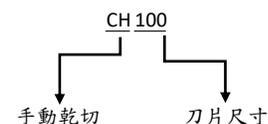


型號	CLM35C
切割行程(mm)	550 ↗
切割動力(W)	1000
總瓦數(W)	2000
切割能力 WxDxH (mm)	600x450x35 (不含氣壓式夾具)
切割刀片(mm)	Max Ø203 (8") x Ø25.4
進給方式	手/自動進給皆由人機介面控制，切割平台接觸前極限後，停留3秒，自動退回後極限
進給速度(mm/min)	0~1500 (最小:5)
主軸轉速(rpm)	0~2000 (有效轉速 150~2000)
切割夾具	快速夾鉗
平台尺寸 WxD (mm)	600x850
冷卻泵浦	1/4 HP-1Ø
水箱容量(L)	34
水箱尺寸 WxDxH (mm)	430x460x500
水箱重量(kg)	28
機台尺寸 WxDxH (mm)	1505x1563x1485
機台重量(kg)	512
電源(V)	AC 220 1Ø
標準配件	砂輪扳手2pcs、切削液3L
選購	氣壓夾具與微調分厘卡



平台式鑽石切割機

PRECISO-CH 系列



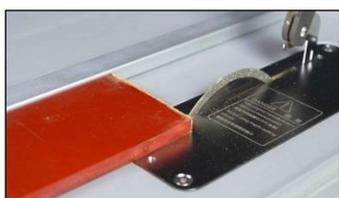
專利



型錄

影片

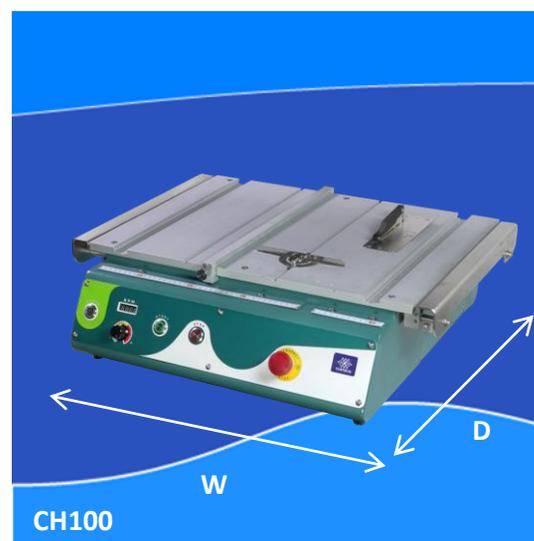
- 適用各類板材類樣品，如碳纖維板或PCB板
- 配備可伸縮式平台，加大樣品擺放空間
- 主軸轉速範圍靈活調整
- 磁吸式側門與排屑導引設計，清潔更加便利
- 角規設計輕鬆調整各式切割角度
- 標配4吋切割片時，工件最大切割厚度可達15mm；如選購5吋切割片，最大切割厚度可提升至27mm
- 線性滑軌治具，實現高效且穩定的切割(選購)



平行座



角度規

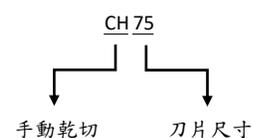


- 應用範圍：電子業、製造業
- 適用工件：碳纖維板、PCB板等耐高溫板材類樣品

型號	CH100	
切割動力 (W)	370	
切割能力 (mm)	工件厚度 Max 15 (標配) / 工件厚度 Max 27 (選購)	
切割刀片 (mm)	Ø100 x Ø11.5 x 1 (標配) / Ø125 x Ø11.5 x 1 (選購)	
主軸轉速 (rpm)	300 ~ 6000	
切割模式	標準	選購
	平行承靠切割	滑軌輔助切割
	左: 0~420mm / 右: 0~120mm 承靠面長度450mm 	角度調整 左: 0~90度 / 右: 0~90度 橫移行程: 0~460mm
角度承靠切割	水平承靠長度460mm 垂直承靠長度105mm 	
角度調整 左: 0~90度 / 右: 0~90度 承靠面長度165mm 		
工件尺寸 W x D (mm)	Max 880 x 250	Max 460 x 200
平台尺寸 W x D (mm)	伸縮式平台 Min. 680 x 458 / Max 880 x 458	
機台尺寸 W x D x H (mm)	690 x 600 x 216	
機台重量 (kg)	34	
電源 (V)	AC 110 / 220 1Ø	
標配耗材 (mm)	HW21110407 Ø100 x Ø11.5 x 1 / 電鑄鑽石刀片 1pc	
選購耗材 (mm)	HW21112207 Ø125 x Ø11.5 x 1 / 電鑄鑽石刀片 1pc	

鑽石切割機

PRECISO-CH 系列



- 手動切割，快速方便
- 高扭力馬達切割順暢
- 磁性式清屑門，開啟方便
- 鑄鐵檯面：送料順暢，檯面耐磨耗
- 高強度穩固台身操作方便，切割不偏移



型錄 影片



角規及平行座組

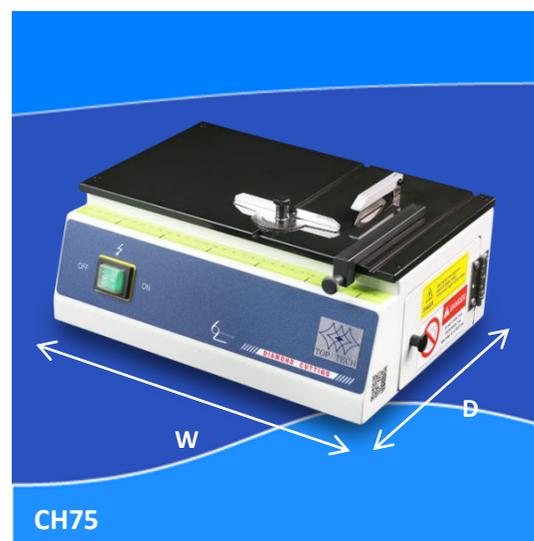


角度切割



磁性式清屑門

- 應用範圍：電子業、製造業
- 適用工件：碳纖維板、PCB板等耐高溫板材類工件



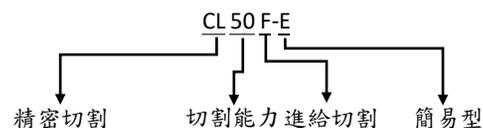
CH75

型號	CH75
總瓦數 (W)	150
空轉噪音值 (dB)	65~76
切割能力 (mm)	最大厚度 2~12 (依刀片尺寸而定)
切割刀片 (mm)	Ø75 (2.95")
刀片內徑 (mm)	Ø11.5
切割模式	雙滑槽設計，可隨意調整角度切割
主軸轉速 (rpm)	4000 (定速)
檯面尺寸 WxD (mm)	330 x 200
切割損料	1 ~ 1.5mm (依刀片尺寸而定)
機台尺寸 WxDxH (mm)	330x245x170
機台重量 (kg)	12.5
電源 (V)	AC 110/220 1Ø
標準配件	電鑄鑽石刀片 Ø75mm 1pc



簡易型精密切割機

PRECISO-CL 系列



- 進給式切割，穩定且順暢
- 上蓋安全感應裝置，確保操作安全
- 透明壓克力上蓋，擴大觀看視野
- 磁吸式清潔噴水管，提升清潔便利性
- 可搭配自動旋轉旋轉夾治具組，最大切割直徑達 $\varnothing 80\text{mm}$ (選購)

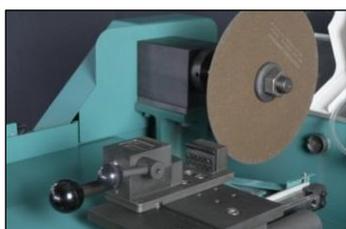
專利



型錄



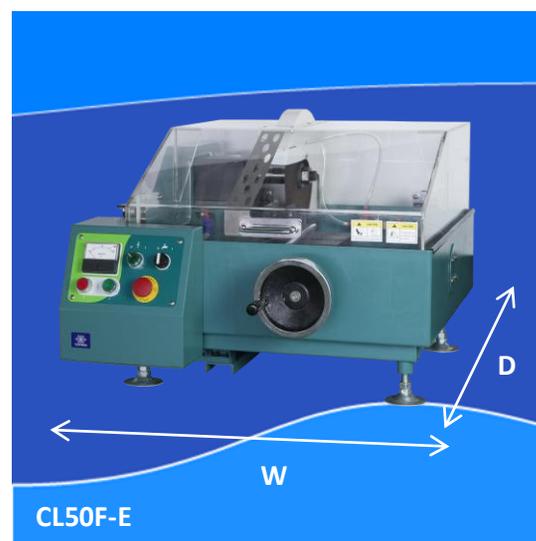
影片



進給式切割



自動旋轉夾治具組 (選購)

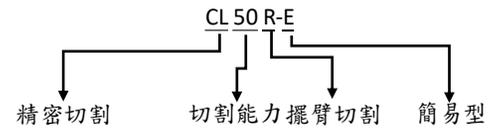


- 應用範圍：航太業、汽車產業、製造業、手工具產業、研究教育單位
- 適用工件：鋼、鐵、鈦、銅、鋁、陶瓷、火星塞、傳感器、齒輪、緊固件、五金扣件、軸承、熱處理工件等小型工件之精密切割

型號	CL50F-E
切割行程 (mm)	200mm ↗
切割動力 (W)	1500
切割能力	CLM50A12J-B 快速推拉虎鉗 Max $\varnothing 50\text{mm}$
	CL6508G-A 旋轉治具組 (三爪) Max $\varnothing 80\text{mm}$ (選購)
切割刀片 (mm)	$\varnothing 255$ (10")
刀片內徑 (mm)	$\varnothing 31.75\text{mm}$ ；特殊內徑可客製
刀片法蘭 (mm)	$\varnothing 60\text{mm}$
主軸轉速 (rpm)	3000(60Hz) / 2500(50Hz)
冷卻泵浦	1/8HP 3 \varnothing
水箱容量 (L)	50
水箱尺寸 WxDxH (mm)	370 x 550 x 600
水箱重量 (kg)	40
機台尺寸 WxDxH (mm)	700 x 838 x 525
機台重量 (kg)	127
電源 (V)	AC 220/380 3 \varnothing (特殊電壓需訂做)
標準配件	砂輪扳手 2 pcs、砂輪片 2 pcs、切削液 3L

簡易型精密切割機

PRECISO-CL 系列



專利

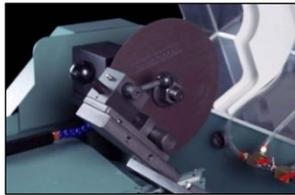


型錄



影片

- 擺臂式切割，高效且省力
- 桌上型精密切割機，節省機台擺放空間
- 上蓋安全感應裝置，確保操作安全
- 透明壓克力上蓋，擴大觀看視野
- 磁吸式清潔噴水管，提升清潔便利性



擺臂式切割



磁吸式噴水管



電磁鎖(選購)



樣品切割效果



CL50R-E

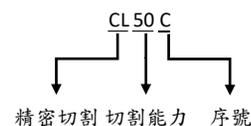
- 應用範圍：航太業、汽車產業、製造業、手工具產業、研究教育單位
- 適用工件：鋼、鐵、鈦、銅、鋁、陶瓷、火星塞、傳感器、齒輪、緊固件、五金扣件、軸承、熱處理工件等小型工件之精密切割

型號	CL50R-E
切割動力 (W)	1500
切割能力	Max Ø50mm (CLM50A12J-B 快速推拉虎鉗)
切割刀片 (mm)	Ø255 (10")
刀片內徑 (mm)	Ø31.75mm；特殊內徑可客製
刀片法蘭 (mm)	Ø60mm
主軸轉速 (rpm)	3000(60Hz) / 2500(50Hz)
冷卻泵浦	1/8HP 3Ø
水箱容量 (L)	50
水箱尺寸 WxDxH (mm)	370 x 550 x 600
水箱重量 (kg)	40
機台尺寸 WxDxH (mm)	700 x 838 x 525
機台重量 (kg)	127
電源 (V)	AC 220/380 3Ø (特殊電壓需訂做)
附件	砂輪扳手 2 pcs、砂輪片 2 pcs、切削液 3L



桌上型精密切割機

PRECISO-CL 系列



型錄



影片

- 桌上型手動精密切割機
- 手輪進給切割簡易上手
- 直覺式面板，操作便利
- 上蓋安全感應裝置
- 磁吸式清潔噴水管



快速推拉虎鉗 (CL50C標配)



切割後照片

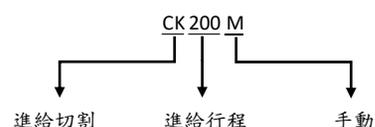


- 應用範圍：汽車產業、航太產業、製造業、研究/教育單位
- 適用工件：鋼、鐵、銅、鈦、鋁、陶瓷、火星塞、傳感器、緊固件等小型工件

型號		CL50C	CL70C
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	200 ↗	260 ↗
	橫移行程 (Y)	左右各25 ↔	
切割動力 (HP)		2	3
總瓦數 (W)		1600	2350
切割能力 (mm)		Max Ø50/方體 20t x 60L	Max Ø70/方體 20t x 100L
切割刀片 (mm)		Ø254 (10") x Ø31.75(Ø32)	Ø305 (12") x Ø31.75(Ø32)
進給方式		手輪進給切割	
主軸轉速 (rpm)		3000	2500
切割夾具		快速推拉虎鉗	
虎鉗規格口寬 x 高 (mm)		65 x 45	100 x 60
冷卻泵浦		1/8HP 3Ø	
水箱容量 (L)		50	
水箱尺寸 WxDxH (mm)		370 x 550 x 600	
水箱重量 (kg)		40	
機台尺寸 WxDxH (mm)		850x900x500	950x1100x500
機台重量 (kg)		160	210
電源 (V)		AC 220/380 3Ø (特殊電壓需訂做)	
標準配件		砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 3L	

立地式手動精密切割機

ALTOCUT-CK 系列



型錄

- 手輪進給切割簡易上手
- LED光源輔助切割過程之觀察及照亮作業空間
- 磁吸式清潔噴水管，方便切割室及夾治具之清潔
- 收納式冷卻水箱設計，節省空間



快速推拉虎鉗(標配)



橫移分離式工作台
+分離式虎鉗(選購)

- 應用範圍：汽車產業、航太產業、製造業、研究/教育單位
- 適用工件：鋼、鐵、銅、鈦、鋁、陶瓷、火星塞、傳感器、緊固件等小型工件



CK200M (手動)

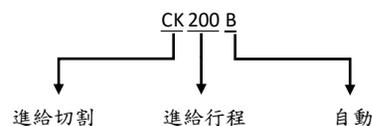
型號		CK200M		
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	200 ↗		
	橫移行程 (Y)	左右各25 ↔		
切割動力 (HP)		1	2	3
總瓦數 (W)		850	1600	2350
空轉噪音值 (dB)		70~72	70~74	70~75
切割能力 (mm)		Max Ø35	Max Ø50	Max Ø60
切割刀片 (mm)		Ø229 (9")	Ø254 (10")	
刀片內徑 (mm)		Ø31.75、Ø32		
刀片法蘭 (mm)		Ø60	Ø85	
進給方式		手輪控制進給切割		
主軸轉速 (rpm)		3000 (60Hz) / 2500 (50Hz)		
切割夾具		快速推拉虎鉗		
虎鉗規格口寬 x 高 (mm)		65 x 45		
冷卻泵浦		1/8HP 3Ø		
水箱容量 (L)		50		
水箱尺寸 WxDxH (mm)		370x550x600		
水箱重量 (kg)		40		
機台尺寸 WxDxH (mm)		830x930x1320		
機台重量 (kg)		212	218	230
電源 (V)		AC 220/380 3Ø (特殊電壓需訂做)		
標準配件		砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 3L		
選購		橫移分離式工作台+分離式虎鉗、磁性過濾水箱		



立地式自動精密切割機

ALTOCUT-CK 系列

- 前後極限感應器，可控制切割行程
- LED光源輔助切割過程之觀察及照亮作業空間
- 磁吸式清潔噴水管，方便切割室及夾治具之清潔
- 收納式冷卻水箱設計，節省空間



型錄



影片



快速推拉虎鉗(標配)

橫移分離式工作台
+分離式虎鉗(選購)

- 應用範圍：汽車產業、航太產業、製造業、研究/教育單位
- 適用工件：鋼、鐵、銅、鈦、鋁、陶瓷、火星塞、傳感器、緊固件等小型工件



型號		CK200B		
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	200 ↗		
	橫移行程 (Y)	左右各25 ↔		
切割動力 (HP)		1	2	3
總瓦數 (W)		900	1650	2400
空轉噪音值 (dB)		70~72	70~74	70~75
切割能力 (mm)		Max Ø35	Max Ø50	Max Ø60
切割刀片 (mm)		Ø229 (9")	Ø254 (10")	
刀片內徑 (mm)		Ø31.75、Ø32		
刀片法蘭 (mm)		Ø60	Ø85	
進給方式	自動	按鈕啟動，切割完成自動歸位		
	手動	按鈕控制 & 手輪控制		
進給速度 (mm/min)		標配: 10~150，選購: 5~75 (特殊低進給速率可客製)		
主軸轉速 (rpm)		3000 (60Hz) / 2500 (50Hz)		
切割夾具		快速推拉虎鉗		
虎鉗規格口寬 x 高 (mm)		65 x 45		
冷卻泵浦		1/8HP 3Ø		
水箱容量 (L)		50		
水箱尺寸 WxDxH (mm)		370x550x600		
水箱重量 (kg)		40		
機台尺寸 WxDxH (mm)		830x930x1320		
機台重量 (kg)		226	230	250
電源 (V)		AC 220/380 3Ø (特殊電壓需訂做)		
標準配件		砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 3L		
選購		橫移分離式工作台+分離式虎鉗、磁性過濾水箱		



進給離合器

立地式自動精密切割機

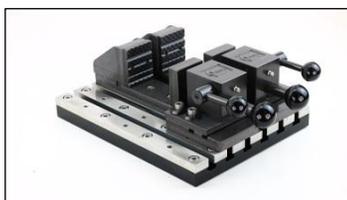
ALTOCUT-CK 系列



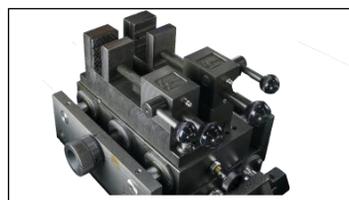
型錄

影片

- 手動/自動切割模式容易轉換
- 前後極限感應器，可控制切割行程
- LED光源輔助切割過程之觀察及照亮作業空間
- 磁吸式清潔噴水管，方便切割室及夾治具之清潔
- 收納式冷卻水箱設計，節省空間



T型工作台+分離式虎鉗
(標配)



快速推拉虎鉗 (選購)

- 應用範圍：汽車產業、航太產業、製造業、研究/教育單位
- 適用工件：鋼、鐵、鈦、銅、鋁、陶瓷、馬達、曲軸、齒輪、渦輪等中大型工件

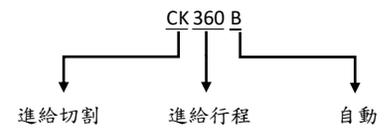


型號		CK260B	
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	260 ↗	
	橫移行程 (Y)	45 ↔	
切割動力 (HP)	3	5	
總瓦數 (W)	2500	4000	
空轉噪音值 (dB)	68~72		
切割能力 (mm)	Max Ø70	Max Ø90	
切割刀片 (mm)	Ø305 (12") x Ø31.75 (Ø32)		
刀片法蘭 (mm)	Ø85		
進給方式	自動	按鈕啟動，切割完成自動歸位	
	手動	按鈕控制 & 手輪控制	
進給速度 (mm/min)	標配: 10~75，選購: 10~150 (特殊低進給速率可客製)		
主軸轉速 (rpm)	2500 (60Hz) / 2100 (50Hz)		
切割夾具	T型平台+分離式虎鉗		
T型平台尺寸 (mm)	235 x 300，T型槽寬: 10		
虎鉗規格口寬 x 高 (mm)	130 x 60		
冷卻泵浦	1/4HP 3Ø		
水箱容量 (L)	100		
水箱尺寸 WxDxH (mm)	480x800x650		
水箱重量 (kg)	65		
機台尺寸 WxDxH (mm)	1050x1100x1400		
機台重量 (kg)	358	365	
電源 (V)	AC 220/380 3Ø (特殊電壓需訂做)		
標準配件	砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 5L		
選購	快速推拉虎鉗、磁性過濾水箱		



立地式自動精密切割機

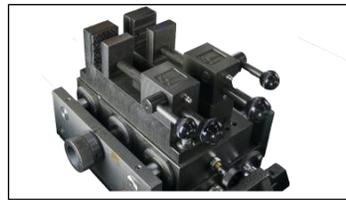
ALTOCUT-CK 系列



型錄

影片

- 手動/自動切割模式容易轉換
- 前後極限感應器，可控制切割行程
- LED光源輔助切割過程之觀察及照亮作業空間
- 磁吸式清潔噴水管，方便切割室及夾治具之清潔
- 收納式冷卻水箱設計，節省空間

T型工作台+分離式虎鉗
(標配)

快速推拉虎鉗 (選購)

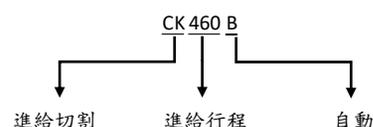
- 應用範圍：汽車產業、航太產業、製造業、研究/教育單位
- 適用工件：鋼、鐵、鈦、銅、鋁、陶瓷、馬達、曲軸、齒輪、渦輪等中大型工件



型號		CK360B	
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	360 ↗	
	橫移行程 (Y)	45 ↔	
切割動力 (HP)	5	7.5	
總瓦數 (W)	4000	5800	
空轉噪音值 (dB)	70~75		
切割能力 (mm)	Max Ø90	Max Ø120	
切割刀片 (mm)	Ø305 (12") x Ø31.75 (Ø32)	Ø406 (16") x Ø32	
刀片法蘭 (mm)	Ø85	Ø85 & Ø100	
進給方式	自動	按鈕啟動，切割完成自動歸位	
	手動	按鈕控制 & 手輪控制	
進給速度 (mm/min)	標配: 10~75 (特殊低進給速率可客製)		
主軸轉速 (rpm)	2500 (60Hz) / 2100 (50Hz)		
切割夾具	T型平台+分離式虎鉗		
T型平台尺寸 (mm)	235 x 300, T型槽寬: 10	235x340, T型槽寬: 10	
虎鉗規格口寬 x 高 (mm)	130 x 60	170 x 85	
冷卻泵浦	1/4HP 3Ø		
水箱容量 (L)	110		
水箱尺寸 WxDxH (mm)	480x900x650		
水箱重量 (kg)	70		
機台尺寸 WxDxH (mm)	1050x1250x1520		
機台重量 (kg)	454	476	
電源 (V)	AC 220/ 380 3Ø (特殊電壓需訂做)		
標準配件	砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 6L		
選購	快速推拉虎鉗、磁性過濾水箱		

立地式自動精密切割機

ALTOCUT-CK 系列



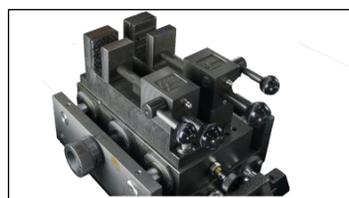
型錄

影片

- 手動/自動切割模式容易轉換
- 前後極限感應器，可控制切割行程
- LED光源輔助切割過程之觀察及照亮作業空間
- 磁吸式清潔噴水管，方便切割室及夾治具之清潔
- 收納式冷卻水箱設計，節省空間



T型工作台+分離式虎鉗
(標配)



快速推拉虎鉗(選購)

- 應用範圍：汽車產業、航太產業、製造業、研究/教育單位
- 適用工件：鋼、鐵、鈦、銅、鋁、陶瓷、馬達、曲軸、齒輪、渦輪等中大型工件



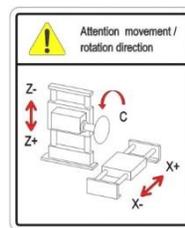
型號		CK460B
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	460 ↗
	橫移行程 (Y)	45 ↔
切割動力 (HP)		10
總瓦數 (W)		7700
空轉噪音值 (dB)		70~78
切割能力 (mm)		Max Ø120
切割刀片 (mm)		Ø406 (16") x Ø32
刀片法蘭 (mm)		Ø85 & Ø100
進給方式	自動	按鈕啟動，切割完成自動歸位
	手動	按鈕控制 & 手輪控制
進給速度 (mm/min)		標配: 10~75 (特殊低進給速率可客製)
主軸轉速 (rpm)		2500 (60Hz) / 2100 (50Hz)
切割夾具		T型平台+分離式虎鉗
T型平台尺寸 (mm)		235x340, T型槽寬: 10
虎鉗規格口寬 x 高 (mm)		170 x 85
冷卻泵浦		1/4HP 3Ø
水箱容量 (L)		110
水箱尺寸 WxDxH (mm)		480x900x650
水箱重量 (kg)		70
機台尺寸 WxDxH (mm)		1050x1450x1520
機台重量 (kg)		503
電源 (V)		AC 220/380 3Ø (特殊電壓需訂做)
標準配件		砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 6L
選購		快速推拉虎鉗、磁性過濾水箱



雙向進給精密切割機

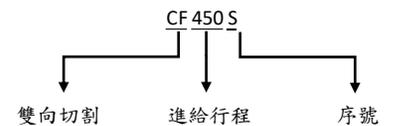
ALTOCUT-CF 系列

- 雷射對刀功能及寬敞的工作切割室
- 可升降切割並適用於長料切割
- LCD觸控式螢幕，方便操控
- 磁吸式過濾水箱可過濾分離鐵屑
- 階梯式切割模式可滿足特殊工件
- 耐用結構設計T型虎鉗平台，可容納不同的尺寸的樣品



X軸進給切割
Z軸上下切割

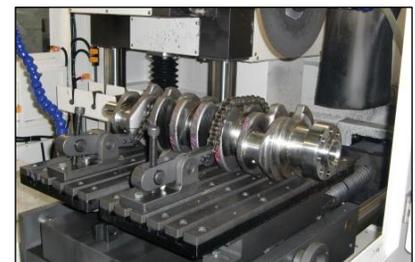
- 應用範圍：汽車產業、航太產業、製造業
- 適用工件：鋼、鐵、鈦、銅、鋁、陶瓷、馬達、曲軸、齒輪、渦輪等中大型工件



型錄



型號		CF450S
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	450 ↗
	升降行程 (Z)	250 ↕
	橫移行程 (Y)	40 ↔
切割動力 (HP)		15
總瓦數 (W)		12000
切割能力 (mm)		Max Ø150
切割刀片 (mm)		Ø508 (20") x Ø31.75 (Ø32)
刀片法蘭 (mm)		Ø85 & Ø100 & Ø120 & Ø140
進給方式	自動	按鈕啟動，切割完成自動歸位
	手動	電子手輪
進給速度 (mm/min)		標準 10~75 (特殊進給速率可客製)
主軸轉速 (rpm)		2100 (60Hz) / 1650 (50Hz)
切割夾具		T型平台+分離式虎鉗
T型平台尺寸 (mm)		500x400, T型槽寬: 10
虎鉗規格口寬 x 高 (mm)		315x85
冷卻泵浦		1/4HP 3Ø
水箱容量 (L)		磁性過濾水箱 150
水箱尺寸 WxDxH (mm)		1190x1070x595
水箱重量 (kg)		90
機台尺寸 WxDxH (mm)		1750x2200x2100
機台重量 (kg)		1500
電源 (V)		AC 220/380 3Ø (特殊電壓需訂做)
標準配件		砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 6L、雷射對刀儀



曲軸樣品夾持



切割後樣品

切割機選購配件

精密金相切割機特殊功能

料號及名稱	解說	適用型號
CK-001 切割負荷保護功能	第一段過載(AL1)時停3秒，3秒內電流無下降，再後退到計時器(T1)所設定的時間。 第一段過載(AL1)時停3秒，3秒內電流下降就繼續往前切割。 第一段過載(AL1)達三次時，強制退刀結束動作。 到達第二段過載(AL2)時，強制停機。	CK260B 系列 CK360B 系列 CK460B 系列
CK-004 主軸轉速調整	精密金相切割機 3HP 依機台規格主軸轉速±50%	CK260B Ø70
CK-004-1 主軸轉速調整	精密金相切割機 5HP 依機台規格主軸轉速±50%	CK260B Ø90 CK360B Ø90
CK-004-2 主軸轉速調整	精密金相切割機 10HP 依機台規格主軸轉速±50%	CK460B Ø120
CK-004-3 主軸轉速調整	精密金相切割機 15HP 依機台規格主軸轉速±50%	CF450S Ø150

◆ 主軸轉速可依需求客製

水箱

磁性過濾水箱	
料號	規格
CK-003	120L
CK-003-1	160L
CK-003-2	200L



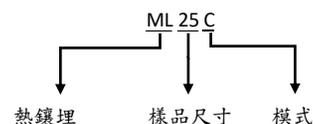


油壓全自動鑲埋成型機

PRESIDON-ML 系列

- 靜音型-油壓缸升降時分貝小於52dB，穩定性高
- 高強度上蓋
- 全自動完成加壓、加熱及冷卻作業
- 電熱加熱，升溫迅速
- 適用樣品：鋼鐵、黃銅等耐高溫、高壓、不易碎之樣品

專利



型錄



影片

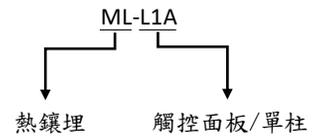


螺牙式鎖固
高強度，堅固耐用

型號	C							
鑲埋尺寸(mm)	Ø25	Ø25.4	Ø30	Ø31.75	Ø32	Ø38.1	Ø40	Ø50
鑲埋數量	每次1~2pcs (2pcs需選購隔板)							
溫度設定(°C)	0~250							
加熱能力(W)	1600				2400			
總瓦數(W)	2200				3000			
壓力(kg/cm ²)	80~320 (1137~4551 psi/78~313 bar) 實際壓力會受模具管大小及鑲埋粉材質影響							
加熱設定時間(秒)	Max 3600 (60分)							
冷卻設定時間(秒)	Max 1800 (30分)							
模組設定(組)	40 (可設定加熱溫度、加熱時間、冷卻時間)							
機台尺寸WxDxH(mm)	540 x 560 x 625							
機台重量(kg)	70				71			
出入水管(mm)	10mm 低壓水管(內徑Ø10—外徑Ø15)							
冷卻裝置	外接水循環自動冷卻							
電源(V)	AC 220 1Ø							
配件	樣品夾 1pc、漏斗 1pc、湯匙 1pc、電木粉 1kg(2.2lb)、濾水器組 1set、自動接頭 2pcs、管夾 6pcs、自攻螺絲 6pcs							

單柱自動鑲埋成型機

PRESIDON-ML 系列



型錄 影片

- HMI人機操作介面，可設定模組名稱記憶各參數值，方便使用者操作
- 上鎖蓋採用鎖牙設計，提升結構強度
- 配備感應偵測功能，避免上蓋未完全開啟或關閉
- 防燙設計，上蓋在操作過程中維持接近常溫
- 預熱模式可有效縮短樣品製備時間
- 適用樣品：鋼鐵、黃銅等耐高溫、高壓、不易碎之樣品



鎖牙設計&偵測感應



壓克力粉鑲埋樣品



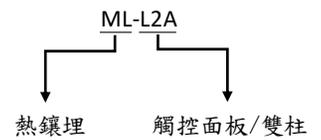
ML-L1A

型號	L1A							
鑲埋尺寸(mm)	Ø25	Ø25.4	Ø30	Ø31.75	Ø32	Ø38.1	Ø40	Ø50
鑲埋數量	每次1~2pcs (2pcs需選購隔板)							
溫度設定(°C)	50~250 (特殊溫度可客製)							
加熱能力(W)	1600				2400			
總瓦數(W)	2200				3000			
壓力(kg/cm ²)	50~350 (711~4978 psi/ 49~343 Bar) Ø50mm 可設定壓力值為50~250kg/cm ² ，鑲埋粉材質亦會影響最大壓力值							
加熱設定時間(秒)	1~3600 (60分)							
冷卻設定時間(秒)	1~1800 (30分)							
模組設定(組)	30 (可設定補壓壓力、加熱溫度、加熱時間、冷卻溫度、冷卻時間)							
機台尺寸WxDxH(mm)	590x660x630							
機台重量(kg)	73				74			
出入水管(mm)	10mm 低壓水管(內徑Ø10—外徑Ø15)							
冷卻裝置	外接水循環自動冷卻							
電源(V)	AC 220 1Ø							
配件	樣品夾 1pc、漏斗 1pc、湯匙 1pc、電木粉 1kg (2.2lb)、壓克力粉 2kg (4.4lb)、濾水器組 1set、自動接頭 2pcs、管夾 6pcs、自攻螺絲 6pcs							



雙柱自動鑲埋成型機

PRESIDON-ML 系列



型錄



影片

- HMI人機操作介面，可設定模組名稱記憶各參數值，方便使用者操作
- 雙柱鑲埋加隔板(選購)可做四個樣品
- 上鎖蓋採用鎖牙設計，提升結構強度
- 配備感應偵測功能，避免上蓋未完全開啟或關閉
- 防燙設計，上蓋在操作過程中維持接近常溫
- 預熱模式可有效縮短樣品製備時間
- 適用樣品：鋼鐵、黃銅等耐高溫、高壓、不易碎之樣品



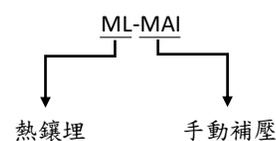
鎖牙設計&偵測感應



型號	L2A							
鑲埋尺寸(mm)	Ø25	Ø25.4	Ø30	Ø31.75	Ø32	Ø38.1	Ø40	Ø50
鑲埋數量	每次1~4pcs (3~4pcs需選購1~2pcs隔板)							
溫度設定(°C)	50~250 (特殊溫度可客製)							
加熱能力(W)	3200				4800			
總瓦數(W)	3800				5400			
壓力(kg/cm ²)	50~350 (711~4978 psi/ 49~343 Bar) Ø50mm 可設定壓力值為50~250kg/cm ² ，鑲埋粉材質亦會影響最大壓力值							
加熱設定時間(秒)	1~3600 (60分)							
冷卻設定時間(秒)	1~1800 (30分)							
模組設定(組)	30 (可設定補壓壓力、加熱溫度、加熱時間、冷卻溫度、冷卻時間)							
機台尺寸WxDxH(mm)	810x680x640							
機台重量(kg)	106				107			
出入水管(mm)	10mm 低壓水管(內徑Ø10—外徑Ø15)							
冷卻裝置	外接水循環自動冷卻							
電源(V)	AC 220 1Ø							
配件	樣品夾 1pc、漏斗 1pc、湯匙 1pc、電木粉 1kg (2.2lb)、壓克力粉 2kg (4.4lb)、濾水器組 1set、自動接頭 2pcs、管夾 6pcs、自攻螺絲 6pcs							

半自動鑲埋成型機

PRESIDON-ML 系列



型錄 影片

- 按鈕式手動補壓
- 油壓設計，穩定性高
- 電熱加熱，升溫迅速
- 循環冷卻水大幅降低水資源的浪費
- 高強度螺牙上蓋
- 適用樣品：鋼鐵、黃銅等耐高溫、高壓、不易碎之樣品



螺牙式上蓋



電木粉鑲埋樣品



電木粉



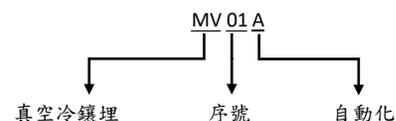
型號	MAI							
	Ø25	Ø25.4	Ø30	Ø31.75	Ø32	Ø38.1	Ø40	Ø50
鑲埋尺寸(mm)	Ø25	Ø25.4	Ø30	Ø31.75	Ø32	Ø38.1	Ø40	Ø50
鑲埋數量	每次1~2pcs (2pcs需選購隔板)							
溫度設定(°C)	0~250 (特殊溫度可客製)							
加熱能力(W)	1600				2400			
總瓦數(W)	2220				3020			
壓力(kg/cm ²)	手動補壓 80~600 (1137~8534 psi/ 78~588 bar) 實際壓力會受模具管大小及鑲埋粉材質影響							
加熱設定時間	99分59秒							
冷卻設定時間(秒)	加熱完後手動冷卻							
機台尺寸WxDxH(mm)	500x600x640							
機台重量(kg)	70				71			
出入水管(mm)	10mm 低壓水管(內徑Ø10—外徑Ø15)							
冷卻裝置	外接沉水泵浦，循環冷卻							
電源(V)	AC 220 1Ø							
配件	樣品夾 1pc、漏斗 1pc、湯匙 1pc、電木粉 1kg(2.2lb)、沉水泵浦 1set、管夾 4pcs、銅接頭 1pc							



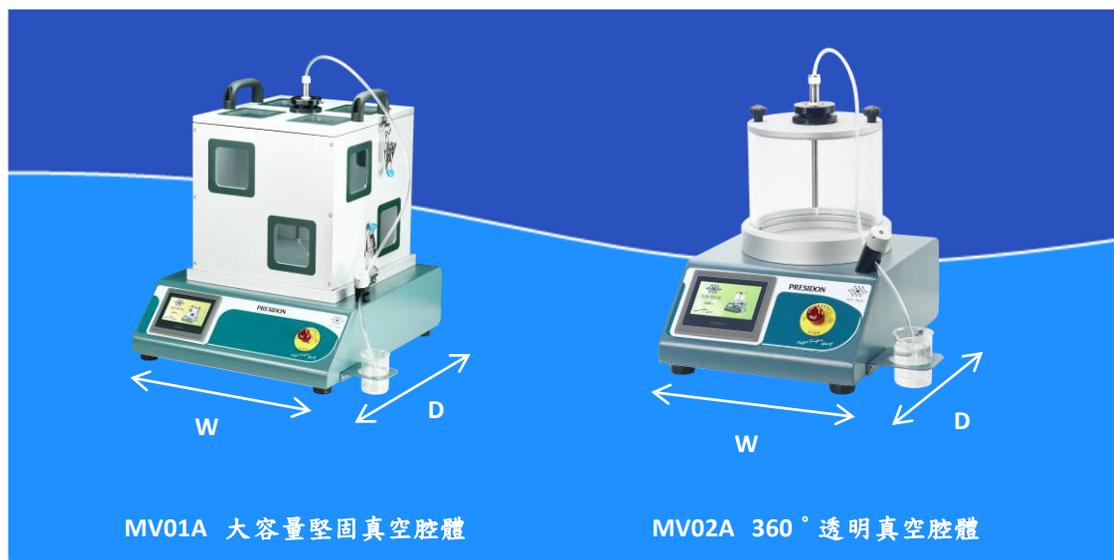
智慧型真空冷鑲埋成型機

PRESIDON-MV 系列

- 全自動智慧脫泡及直覺式人機操作介面(HMI)
- 高達99次自動真空循環設計
- 可分別設定抽取與釋放之真空值及保壓時間
- 有效減少多孔性樣品之氣泡及孔洞填補，包覆性好
- 可調式鑲埋液吸入設計、最大化腔體使用率
- 適用樣品：IC、電阻、PCB板等不耐高溫、不耐高壓、易碎裂之樣品



型錄

影片
MV01A影片
MV02A

MV01A 大容量堅固真空腔體

MV02A 360°透明真空腔體



冷鑲埋後樣品

型號	MV01A	MV02A
最大真空度	-600 mm-Hg (-0.799 bar/-79.993 kpa/ -11.602 psi) 可客製區間 -350~-600 mm-Hg	
總功率(W)	335	285
泵浦流量(L/min)	86	50
真空室尺寸(mm)	300x330x300	Ø180x160
洩壓方式	程式設定洩壓	
模組設定(組)	8 (可設定抽真空壓力值、抽真空次數、負壓維持秒數、常壓維持秒數)	
機台尺寸WxDxH(mm)	540x550x560	390x400x410
機台重量(kg)	45	20
泵浦尺寸WxDxH(mm)	160x320x200	155x235x210
泵浦重量(kg)	9	7
電源(V)	AC 110/220 1Ø	
配件	高流速環氧樹脂組(環氧樹脂950ml、硬化劑350ml、攪拌包)、真空泵浦	高流速環氧樹脂組(環氧樹脂950ml、硬化劑350ml、攪拌包)、真空泵浦



MV01A 真空泵浦

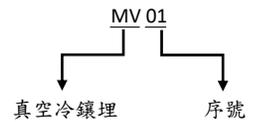


MV02A 真空泵浦

真空冷鑲埋成型機

PRESIDON-MV 系列

- 手動抽真空設計操作簡易
- 有效減少多孔性樣品之氣泡及孔洞填補，包覆性好
- 可調式鑲埋液吸入設計，最大化腔體使用率
- 高強度透明壓克力觀測視窗
- 適用於IC、電阻、PCB板等不耐高溫、不耐高壓、易碎裂之樣品



型錄



影片
MV01



影片
MV02



MV01 大容量堅固真空腔體

MV02 360° 透明真空腔體

型號	MV01	MV02
最大真空度	-600 mm-Hg (-0.799 bar/-79.993 kpa/ -11.602 psi) 可客製區間 -350~-600 mm-Hg	
總功率(W)	300	250
泵浦流量(L/min)	86	50
真空室尺寸(mm)	300x330x300	Ø180x160
洩壓方式	開關控制	
機台尺寸WxDxH (mm)	540x550x560	390x400x410
機台重量(kg)	45	20
泵浦尺寸WxDxH (mm)	160x320x200	155x235x210
泵浦重量(kg)	9	7
電源(V)	AC 110/220 1Ø	
配件	高流速環氧樹脂組(環氧樹脂950ml、硬化劑350ml、攪拌包)、真空泵浦	高流速環氧樹脂組(環氧樹脂950ml、硬化劑350ml、攪拌包)、真空泵浦



MV01 真空泵浦

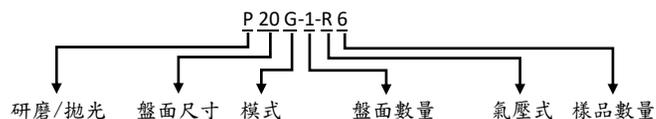


MV02 真空泵浦



單盤氣壓式研磨拋光機

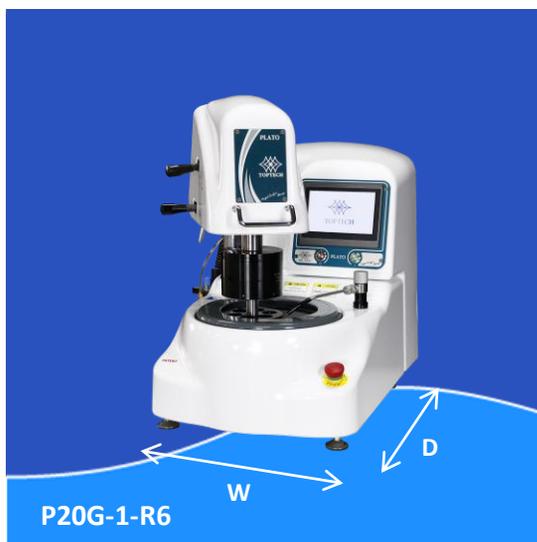
PLATO-R 系列：個別施壓



專利



型錄 影片



- 7吋HMI人機操作介面
- 控制系統模組化設計，空間運用彈性最大化
- 個別施壓(標配)及精密微壓力調整(選購)
- 盤面與研磨頭的轉速和方向可調整
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 伸縮式噴水座增加使用的便利性
- 盤面自動甩水功能裝置
- 可程式自動控制滴瓶機構(選購)



操作介面

型號	P20G-1-R6	P20G-1-R3	P25G-1-R6	P25G-1-R3	P25G-1-R4
盤面尺寸 (mm)	Ø203.2 (8")		Ø254 (10")		
盤面數量	1				
樣品尺寸/數量	Ø25mm, Ø25.4mm, Ø30mm, Ø31.75mm, Ø32mm/6pcs, Ø38.1mm, Ø40mm/3pcs		Ø25mm, Ø25.4mm, Ø30mm, Ø31.75mm, Ø32mm/6pcs, Ø38.1mm, Ø40mm/3 or 4pcs, Ø45mm, Ø50mm/4pcs		
個別施壓	0.5~2kg 6 pcs,		0.5~4kg 3 pcs,		0.5~6kg 2 pcs,
最多樣品研磨數量	最大總共12kg				
精密微壓力施壓 (kg)	0.2~1 (選購)				
盤面功率 (W)	400				
盤面轉速 (rpm)	1~600				
頭部馬達功率 (W)	50				
頭部旋轉速度 (rpm)	10~170				
時間設定 (hr:min:s)	99:59:59				
模組設定 (組)	10 (可設定研磨時間、施壓力量、盤面轉速、頭部轉速)				
機台尺寸 WxDxH (mm)	650 x 670 x 675				
機台重量 (kg) AC 110V 1Ø	73		74		
機台重量 (kg) AC 220V 1Ø	63		64		
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、伸縮風管6m、風槍組1set、500g滴水瓶1pc				
選購配件	PA1-F1-04A 滴瓶機構組、PA0108-1-V01 8"防濺蓋(平)、PA0108-V01 10"防濺蓋(平)、PA0108-3 8"防濺蓋(標準)、PA0108-4 10"防濺蓋(標準)、PA0108-2 防濺蓋(全罩)、PA0110A 防濺蓋(活動式)、P20F0026A-1 滴水瓶組合				



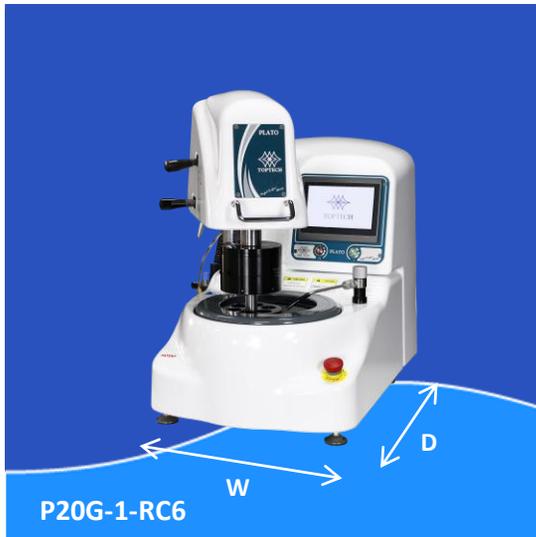
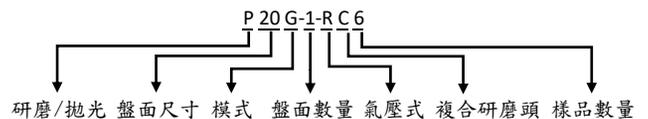
滴水瓶組合 (選購)



防濺蓋 (全罩式)

單盤複合氣壓式研磨拋光機

PLATO-R 系列：個別施壓+整體施壓



專利



型錄

- 7吋HMI人機操作介面
- 控制系統模組化設計，空間運用彈性最大化
- 同時具個別施壓及整體施壓之功能
- 盤面與研磨頭的轉速和方向可調整
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 伸縮式噴水座增加使用的便利性
- 盤面自動甩水功能裝置
- 可程式自動控制滴瓶機構(選購)



操作介面
(示意圖，僅供參考)

型號	P20G-1-RC6	P25G-1-RC6
盤面尺寸(mm)	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")
盤面數量	1	
樣品尺寸	Ø25mm, Ø25.4mm, Ø30mm, Ø31.75mm, Ø32mm	
個別施壓	0.5~2kg 6 pcs,	0.5~4kg 3 pcs,
最多樣品研磨數量	最大總共12kg	
整體施壓(kg)	3~12	
盤面功率(W)	400	
盤面轉速(rpm)	1~600	
頭部馬達功率(W)	50	
頭部旋轉速度(rpm)	10~170	
時間設定(hr:min:s)	99:59:59	
模組設定(組)	10 (可設定研磨時間、施壓力量、盤面轉速、頭部轉速)	
機台尺寸 WxDxH (mm)	650 x 670 x 675	
機台重量(kg) AC 110V 1Ø	73	74
機台重量(kg) AC 220V 1Ø	63	64
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs 氧化鋁粉100g、濾瓶1set、伸縮風管6m、風槍組1set、 500g滴水瓶1pc、整平塊 1set	
選購配件	PA1-F1-04A 滴瓶機構組、PA0108-1-V01 8"防濺蓋(平)、 PA0108-V01 10"防濺蓋(平)、PA0108-3 8"防濺蓋(標準)、 PA0108-4 10"防濺蓋(標準)、PA0108-2 防濺蓋(全罩)、 PA0110A 防濺蓋(活動式)、P20F0026A-1滴水瓶組合、 P20Z06-R1 手動整平台	

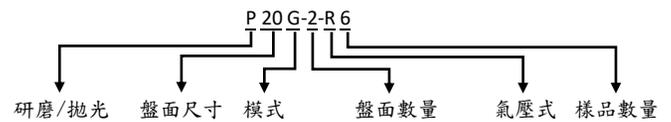


研磨拋光後樣品



雙盤氣壓式研磨拋光機

PLATO-R 系列：個別施壓



專利



型錄

影片



- 7吋HMI人機操作介面
- 控制系統模組化設計，空間運用彈性最大化
- 個別施壓(標配)及精密微壓力調整(選購)
- 雙盤面彈性作業
- 盤面與研磨頭的轉速和方向可調整
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 伸縮式噴水座增加使用的便利性
- 盤面自動甩水功能裝置
- 可程式自動控制滴瓶機構(選購)



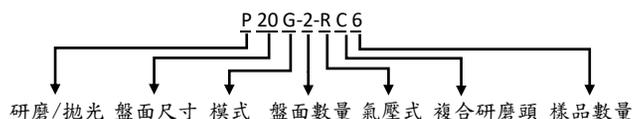
操作介面

型號	P20G-2-R6	P20G-2-R3	P25G-2-R6	P25G-2-R3	P25G-2-R4
盤面尺寸(mm)	Ø203.2 (8")		Ø254 (10")		
盤面數量	2				
樣品尺寸/數量	Ø25mm, Ø25.4mm, Ø30mm, Ø31.75mm, Ø32mm/6pcs, Ø38.1mm, Ø40mm/3pcs		Ø25mm, Ø25.4mm, Ø30mm, Ø31.75mm, Ø32mm/6pcs, Ø38.1mm, Ø40mm/3 or 4pcs, Ø45mm, Ø50mm/4pcs		
個別施壓	0.5~2kg 6 pcs,		0.5~4kg 3 pcs,		0.5~6kg 2 pcs,
最多樣品研磨數量	最大總共 12kg				
精密微壓力施壓 (kg)	0.2~1 (選購)				
盤面功率(W)	400				
盤面轉速 (rpm)	1~600				
頭部馬達功率 (W)	50				
頭部旋轉速度 (rpm)	10~170				
時間設定 (hr:min:s)	99:59:59				
模組設定(組)	10 (可設定研磨時間、施壓力量、盤面轉速、頭部轉速)				
機台尺寸 WxDxH (mm)	955 x 650 x 690				
機台重量(kg) AC 110V 1Ø	99		101		
機台重量(kg) AC 220V 1Ø	89		91		
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、防濺蓋4pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、伸縮風管6m、風槍組1set、500g滴水瓶1pc				
選購配件	PA1-F1-04A 滴瓶機構組、PA0108-1-V01 8"防濺蓋(平)、PA0108-V01 10"防濺蓋(平)、PA0108-3 8"防濺蓋(標準)、PA0108-4 10"防濺蓋(標準)、PA0108-2 防濺蓋(全罩)、PA0110A 防濺蓋(活動式)、P20F0026A-1 滴水瓶組合				

滴瓶機構組
(選購)

雙盤複合氣壓式研磨拋光機

PLATO-R 系列：個別施壓+整體施壓



專利



型錄

- 7吋HMI人機操作介面
- 控制系統模組化設計，空間運用彈性最大化
- 雙盤面彈性作業
- 同時具個別施壓及整體施壓之功能
- 盤面與研磨頭的轉速和方向可調整
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 伸縮式噴水座增加使用的便利性
- 盤面自動甩水功能裝置
- 可程式自動控制滴瓶機構(選購)



操作介面
(示意圖，僅供參考)

型號	P20G-2-RC6	P25G-2-RC6
盤面尺寸(mm)	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")
盤面數量	2	
樣品尺寸	Ø25mm, Ø25.4mm, Ø30mm, Ø31.75mm, Ø32mm	
個別施壓	0.5~2kg 6 pcs,	0.5~4kg 3 pcs, 0.5~6kg 2 pcs,
最多樣品研磨數量	最大總共 12kg	
整體施壓(kg)	3~12	
盤面功率(W)	400	
盤面轉速(rpm)	1~600	
頭部馬達功率(W)	50	
頭部旋轉速度(rpm)	10~170	
時間設定(hr:min:s)	99:59:59	
模組設定(組)	10 (可設定研磨時間、施壓力量、盤面轉速、頭部轉速)	
機台尺寸 WxDxH (mm)	955 x 650 x 690	
機台重量(kg) AC 110V 1Ø	99	101
機台重量(kg) AC 220V 1Ø	89	91
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、防濺蓋4pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、伸縮風管6m、風槍組1set、500g滴水瓶1pc、整平塊 1set	
選購配件	PA1-F1-04A 滴瓶機構組、PA0108-1-V01 8"防濺蓋(平)、PA0108-V01 10"防濺蓋(平)、PA0108-3 8" 防濺蓋(標準)、PA0108-4 10" 防濺蓋(標準)、PA0108-2 防濺蓋(全罩)、PA0110A 防濺蓋(活動式)、P20F0026A-1滴水瓶組合、P20Z06-R1 手動整平台	



單盤自動研磨拋光機

PLATO-HA 系列



專利



型錄

影片



- 控制系統模組化設計，空間運用彈性最大化
- 互換式研磨頭 A型、B型或C型
- 盤面與研磨頭的轉速可調整
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 伸縮式噴水座增加使用的便利性
- 盤面正反轉及自動甩水功能裝置
- 可與滴瓶機構連動(選購)

A 型
個別施壓B 型
個別施壓及
定吋功能C 型
中心施壓及
定吋功能

型號	P20G-1-A3	P20G-1-B3	P20G-1-C3	P25G-1-A3	P25G-1-B3	P25G-1-C3
	P20G-1-A5	P20G-1-B5	P20G-1-C4	P25G-1-A5	P25G-1-B5	P25G-1-C4
盤面尺寸(mm)	Ø203.2 (8")			Ø254 (10")		
盤面數量	1					
研磨方式	個別施壓	個別施壓及 定吋功能	中心施壓及 定吋功能	個別施壓	個別施壓及 定吋功能	中心施壓及 定吋功能
樣品數量(pcs)	3 or 5		3 or 4	3 or 5		3 or 4
樣品尺寸(mm)	Ø25/Ø32/Ø40 (特殊規格可客製)		Ø15~Ø32 Ø20~Ø40	Ø25/Ø32/Ø40 (特殊規格可客製)		Ø15~Ø32 Ø20~Ø40
施壓力量(kg)	1.4~5		3~5	1.4~5		3~5
盤面功率(W)	400					
盤面轉速(rpm)	1~600 (有效轉速10~600)					
頭部馬達功率(W)	50					
頭部旋轉速度(rpm)	10~170					
時間設定(min: s)	Max 99:59					
機台尺寸 WxDxH (mm)	560 x 670 x 670					
機台重量(kg) AC 110V 1Ø	69			70		
機台重量(kg) AC 220V 1Ø	59			60		
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc、整平器1pc (CType)					
選購配件	P20F0027A 滴瓶機構組-單入、P20F0028B 滴瓶機構組-四入、PA0108-1-V01 8"防濺蓋(平)、PA0108-V01 10"防濺蓋(平)、PA0108-3 8"防濺蓋(標準)、PA0108-4 10"防濺蓋(標準)、PA0108-2 防濺蓋(全罩)、PA0110A 防濺蓋(活動式)					

雙盤自動研磨拋光機

PLATO-HA 系列



專利



型錄 影片



- 控制系統模組化設計，空間運用彈性最大化
- 互換式研磨頭 A型、B型或C型
- 盤面與研磨頭的轉速可調整
- 雙盤面彈性作業
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 伸縮式噴水座增加使用的便利性
- 盤面正反轉及自動甩水功能裝置
- 可與滴瓶機構連動(選購)



A 型
個別施壓



B 型
個別施壓及
定吋功能



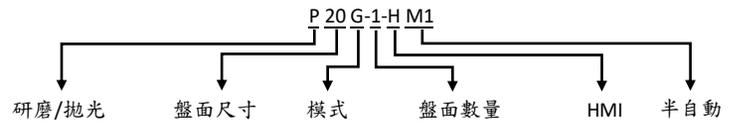
C 型
中心施壓及
定吋功能

型號	P20G-2-A3 P20G-2-A5	P20G-2-B3 P20G-2-B5	P20G-2-C3 P20G-2-C4	P25G-2-A3 P25G-2-A5	P25G-2-B3 P25G-2-B5	P25G-2-C3 P25G-2-C4
盤面尺寸(mm)	Ø203.2 (8")			Ø254 (10")		
盤面數量	2					
研磨方式	個別施壓	個別施壓及 定吋功能	中心施壓及 定吋功能	個別施壓	個別施壓及 定吋功能	中心施壓及 定吋功能
樣品數量(pcs)	3 or 5		3 or 4	3 or 5		3 or 4
樣品尺寸(mm)	Ø25/Ø32/Ø40 (特殊規格可客製)		Ø15~Ø32 Ø20~Ø40	Ø25/Ø32/Ø40 (特殊規格可客製)		Ø15~Ø32 Ø20~Ø40
施壓力量(kg)	1.4~5		3~5	1.4~5		3~5
盤面功率(W)	400					
盤面轉速(rpm)	1~600 (有效轉速10~600)					
頭部馬達功率(W)	50					
頭部旋轉速度(rpm)	10~170					
時間設定(min: s)	Max 99:59					
機台尺寸 WxDxH (mm)	880 x 650 x 680					
機台重量(kg) AC 110V 1Ø	96			98		
機台重量(kg) AC 220V 1Ø	86			88		
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、防濺蓋4pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、 氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc、整平器1pc (C Type)					
選購配件	P20F0027A 滴瓶機構組-單入、P20F0028B 滴瓶機構組-四入、 PA0108-1-V01 8"防濺蓋(平)、PA0108-V01 10"防濺蓋(平)、PA0108-3 8"防濺蓋(標準)、 PA0108-4 10"防濺蓋(標準)、PA0108-2 防濺蓋(全罩)、PA0110A 防濺蓋(活動式)					

◆ 如需超音波清潔功能，歡迎洽詢本公司了解詳情。

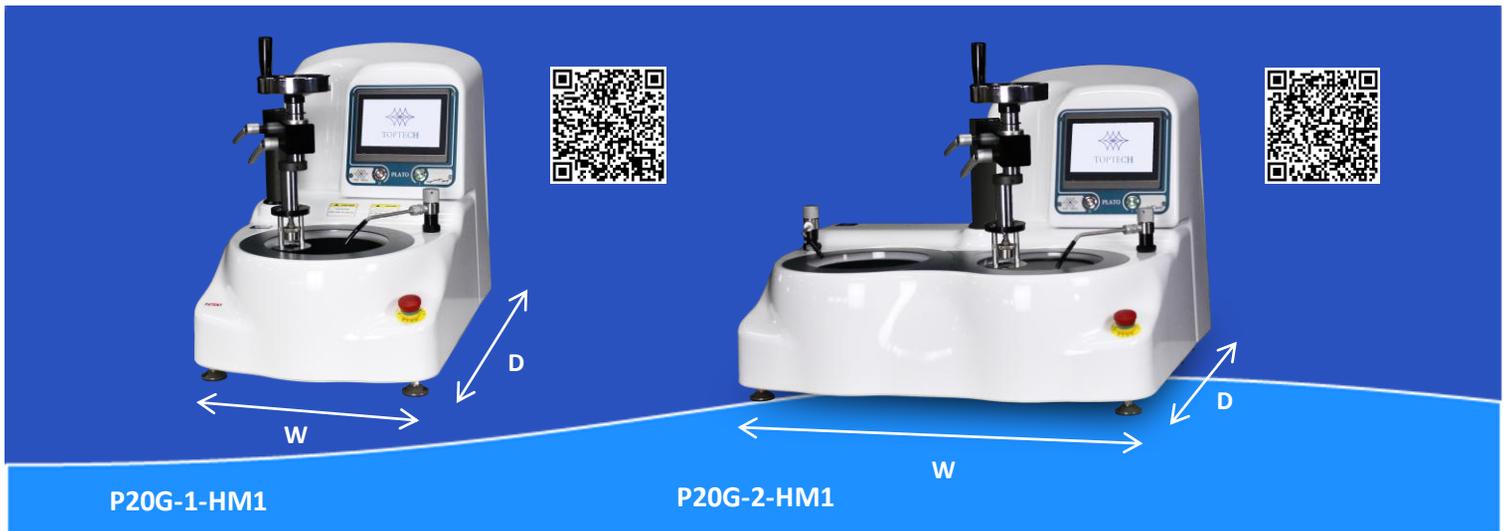
HMI手動研磨拋光機

PLATO-E 系列



專利

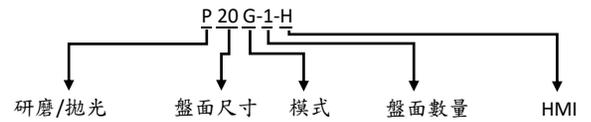
- 7吋HMI人機操作介面
- 控制系統模組化設計，空間運用彈性最大化
- 伸縮式噴水座增加使用的便利性
- 盤面正反轉及自動甩水功能裝置
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 可程式自動控制滴瓶機構(選購)
- 半自動研磨手臂，兼顧製樣的安全、方便與一致性



型號	P20G-1-HM1	P25G-1-HM1	P20G-2-HM1	P25G-2-HM1
盤面尺寸(mm)	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")
盤面數量	1		2	
研磨方式	半自動研磨手臂			
樣品數量(pc)	1			
樣品尺寸(mm)	Ø25/Ø32/Ø40/Ø50 (特殊規格可客製)			
盤面功率(W)	400			
盤面轉速(rpm)	1~600			
機台尺寸 WxDxH (mm)	560 x 670 x 600		880 x 650 x 600	
機台重量(kg) AC 110V 1Ø	57	58	76	78
機台重量(kg) AC 220V 1Ø	47	48	66	68
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc		研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、防濺蓋4pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc	
選購配件	PA1-F1-04A 滴瓶機構組、PA0108-1-V01 8" 防濺蓋(平)、PA0108-V01 10" 防濺蓋(平)、PA0108-3 8" 防濺蓋(標準)、PA0108-4 10" 防濺蓋(標準)、PA0108-2(全罩)、PA0110A 防濺蓋(活動式)			

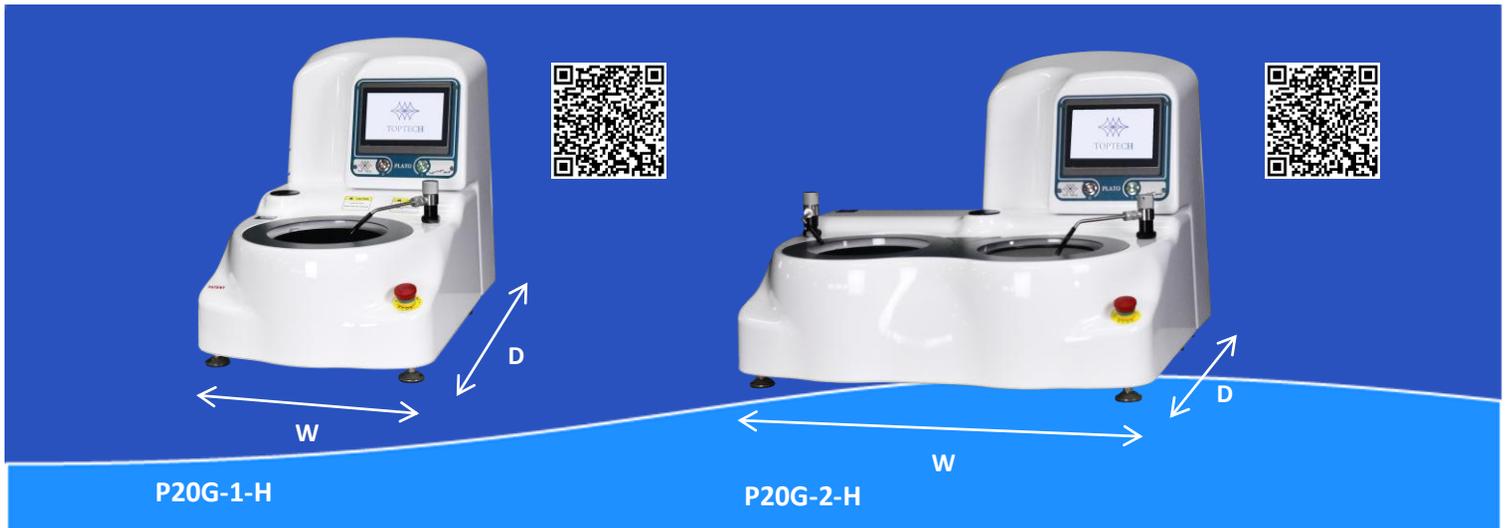
HMI手動研磨拋光機

PLATO-E 系列



專利

- 7吋HMI人機操作介面
- 控制系統模組化設計，空間運用彈性最大化
- 伸縮式噴水座增加使用的便利性
- 盤面正反轉及自動甩水功能裝置
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 可程式自動控制滴瓶機構(選購)

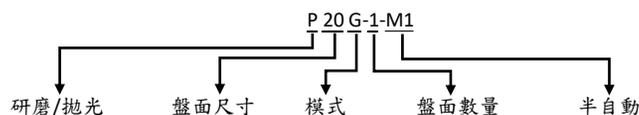


型號	P20G-1-H	P25G-1-H	P20G-2-H	P25G-2-H
盤面尺寸(mm)	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")
盤面數量	1		2	
研磨方式	手動			
盤面功率(W)	400			
盤面轉速(rpm)	1~600			
機台尺寸 WxDxH (mm)	560 x 670 x 572		880 x 650 x 572	
機台重量(kg) AC 110V 1Ø	46	47	65	67
機台重量(kg) AC 220V 1Ø	36	37	55	57
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋1pc、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc		研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc	
選購配件	PA1-F1-04A 滴瓶機構組、PA0108-1-V01 8" 防濺蓋(平)、PA0108-V01 10" 防濺蓋(平)、PA0108-3 8" 防濺蓋(標準)、PA0108-4 10" 防濺蓋(標準)			



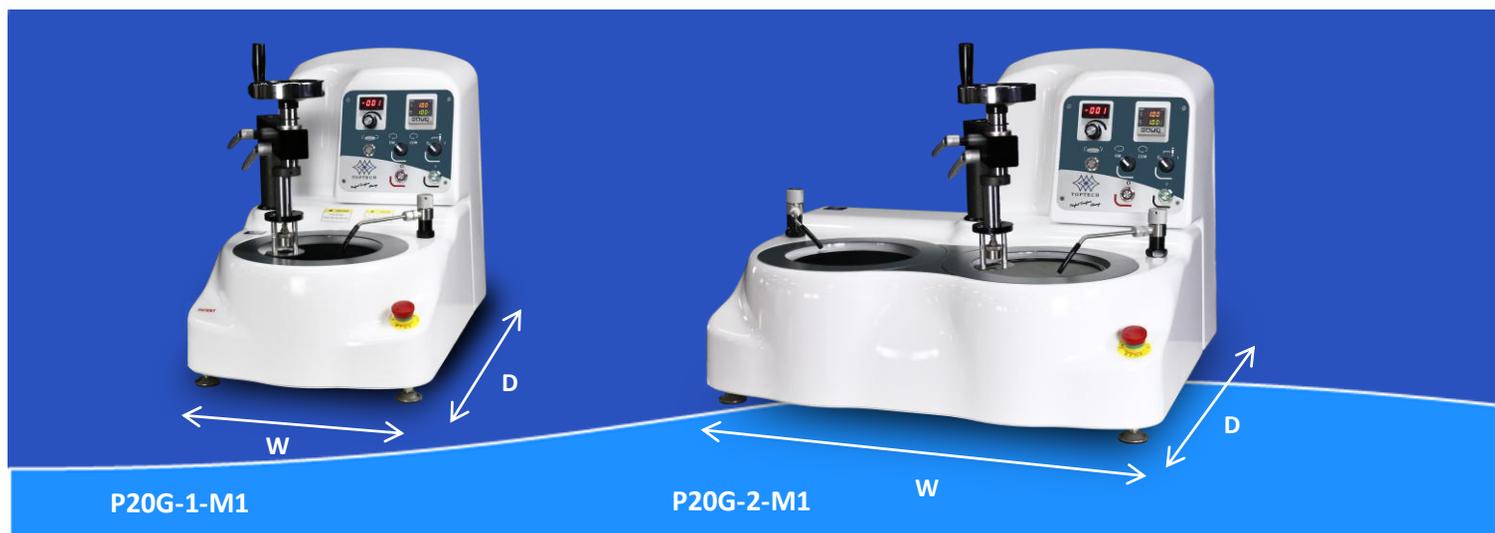
手動研磨拋光機

PLATO-E 系列



- 控制系統模組化設計，空間運用彈性最大化
- 伸縮式噴水座增加使用的便利性
- 盤面正反轉及自動用水功能裝置
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 可與滴瓶機構連動(選購)
- 半自動研磨手臂，兼顧製樣的安全、方便與一致性

專利

型錄
P20G-1-M1影片
P20G-1-M1型錄
P20G-2-M1

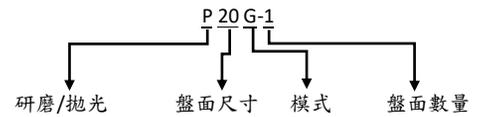
型號	P20G-1-M1	P25G-1-M1	P20G-2-M1	P25G-2-M1
盤面尺寸(mm)	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")
盤面數量	1		2	
研磨方式	半自動研磨手臂			
樣品數量(pc)	1			
樣品尺寸(mm)	Ø25/Ø32/Ø40/Ø50 (特殊規格可客製)			
盤面功率(W)	400			
盤面轉速(rpm)	1~600 (有效轉速10~600)			
時間設定(min:s)	Max 99:59			
機台尺寸 WxDxH (mm)	560 x 670 x 600		880 x 650 x 600	
機台重量(kg) AC 110V 1Ø	57	58	76	78
機台重量(kg) AC 220V 1Ø	47	48	66	68
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋2pcs、 水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、 氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc		研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、 防濺蓋4pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、 氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc	
選購配件	P20F0027A 滴瓶機構組-單入、P20F0028B 滴瓶機構組-四入、 PA0108-1-V01 8" 防濺蓋(平)、PA0108-V01 10" 防濺蓋(平)、PA0108-3 8" 防濺蓋(標準)、 PA0108-4 10" 防濺蓋(標準)、PA0108-2 防濺蓋(全單)、PA0110A 防濺蓋(活動式)			

手動研磨拋光機

PLATO-E 系列

- 控制系統模組化設計，空間運用彈性最大化
- 伸縮式噴水座增加使用的便利性
- 盤面正反轉及自動甩水功能裝置
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 可與滴瓶機構連動(選購)

專利



型錄
P20G-1



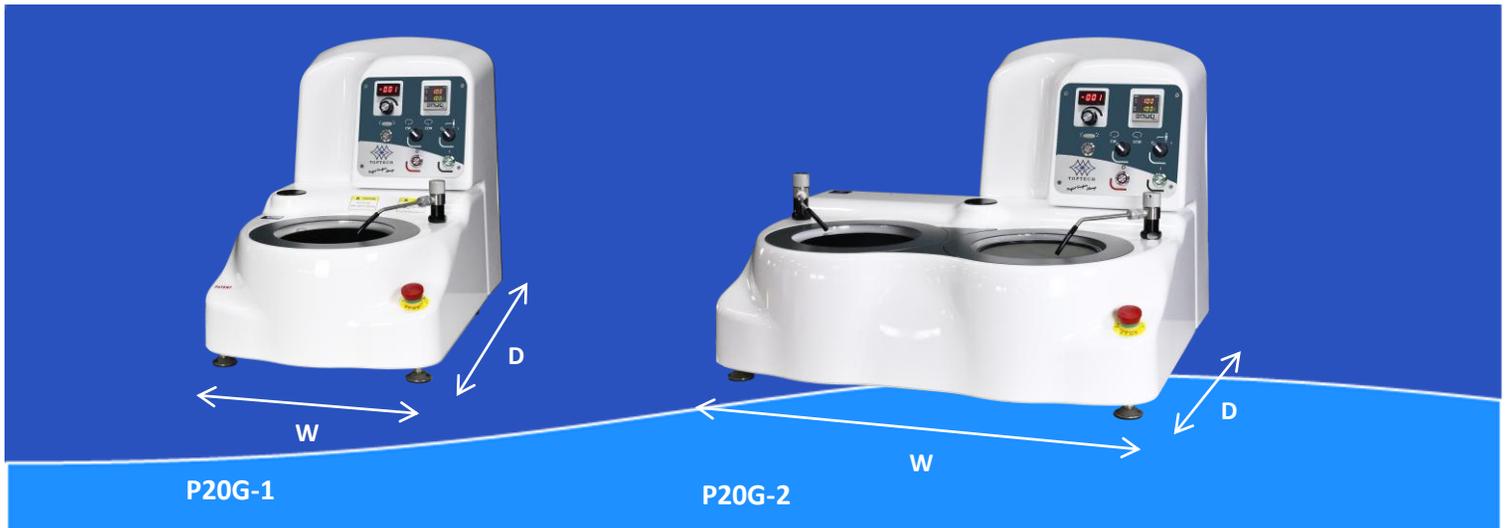
影片
P20G-1



型錄
P20G-2



影片
P20G-2

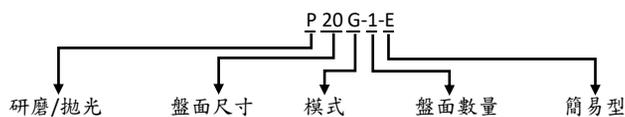


型號	P20G-1	P25G-1	P20G-2	P25G-2
盤面尺寸(mm)	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")
盤面數量	1		2	
研磨方式	手動			
盤面功率(W)	400			
盤面轉速(rpm)	1~600 (有效轉速10~600)			
時間設定(min:s)	Max 99:59			
機台尺寸 WxDxH (mm)	560 x 670 x 572		880 x 650 x 572	
機台重量(kg) AC 110V 1Ø	46	47	65	67
機台重量(kg) AC 220V 1Ø	36	37	55	57
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋1pc、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc		研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc	
選購配件	P20F0027A 滴瓶機構組-單入、P20F0028B 滴瓶機構組-四入、PA0108-1-V01 8" 防濺蓋(平)、PA0108-V01 10" 防濺蓋(平)、PA0108-3 8" 防濺蓋(標準)、PA0108-4 10" 防濺蓋(標準)			



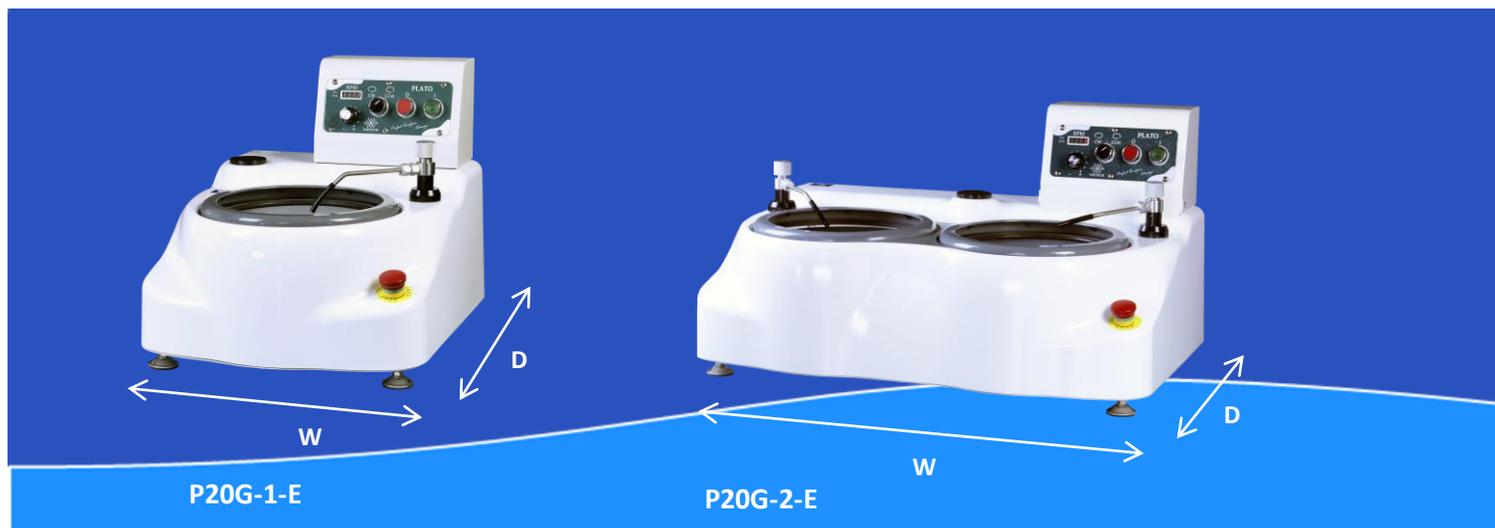
手動研磨拋光機

PLATO-E 系列



- 輕量化設計
- 高強度高級工業工程材料外殼
- 伸縮式噴水座、盤面正反轉、多種盤面選擇
- 可搭配鑽石盤(選購)最佳化研磨平整度
- 操作簡易
- 盤面緩啟動設計

專利

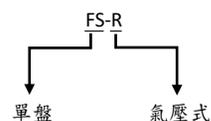
型錄
P20G-1-E影片
P20G-1-E型錄
P20G-2-E影片
P20G-2-E

型號	P20G-1-E	P25G-1-E	P20G-2-E	P25G-2-E
盤面尺寸(mm)	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")
盤面數量	1		2	
研磨方式	手動			
盤面功率(W)	250			
盤面轉速(rpm)	50~600			
機台尺寸 WxDxH (mm)	450x670x450		770x650x450	
機台重量(kg)	22	23	34	35
電源(V)	AC 110/220 1Ø			
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋1pc、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc		研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc	
選購配件	PA0108-1-V01 8" 防濺蓋(平)、PA0108-V01 10" 防濺蓋(平)、PA0108-3 8" 防濺蓋(標準)、PA0108-4 10" 防濺蓋(標準)			

單盤氣壓式研磨拋光機

PLATO-R 系列

- 氣壓源施壓，下壓力量供給穩定，研磨拋光平整度佳
- 高畫質彩色觸控面板及直覺式人機介面設計
- 研磨頭快拆設計，清潔便利，避免製樣過程中交叉汙染影響研磨拋光成果
- 多種盤面選擇(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 可與滴瓶機構連動(選購)
- FS-R-M可透過分厘卡設定研磨深度，定吋總行程10mm



型錄 影片



壓力顯示表



分厘卡



型號	FS-R		FS-R (分厘卡)	
盤面尺寸 (mm)	Ø254 (10")	Ø304.8 (12")	Ø254 (10")	Ø304.8 (12")
盤面數量	1			
樣品數量 (pcs)	3 or 5			
空轉噪音值 (dB)	63~67			
樣品尺寸 (mm)	Ø25 / Ø32 / Ø40 (特殊規格可客製)			
個別施壓 (kg)	1~8			
整體施壓 (kg)	6~25			
盤面功率 (W)	750			
盤面轉速 (rpm)	50~600 (特殊轉速可客製)			
頭部馬達功率 (W)	90			
頭部旋轉速度 (rpm)	80 (特殊轉速可客製)			
時間設定 (秒)	Max 60000 (1000分)			
模組設定 (組)	100 (可設定研磨時間、盤面轉速)			
機台尺寸 WxDxH (mm)	500x800x750		500x800x860	
機台重量 (kg)	110	120	112	122
入水管尺寸 (mm)	10mm 低壓水管 (內徑Ø10 - 外徑Ø15)			
出水管尺寸 (mm)	32mm 低壓水管 (內徑Ø32 - 外徑Ø36)			
電源 (V)	AC 220 1Ø			
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋1pc、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、伸縮風管6m、滴瓶1pc、整平塊1pc			
選購配件	P20F0027A 滴瓶機構組-單入、P20F0028B 滴瓶機構組-四入、P20Z06-R1 手動整平台			

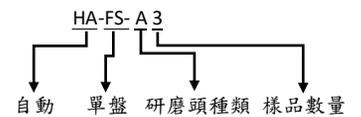


FS-R-M



單盤自動研磨拋光機

PLATO-HA 系列



- 互換式研磨頭 A型、B型或C型
- 12"盤面可研磨較大尺寸之鑲埋件
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 可與滴瓶機構連動(選購)



型錄



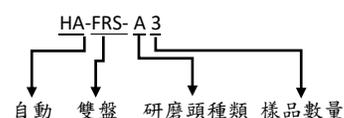
影片

A 型
個別施壓B 型
個別施壓及
定吋功能C 型
中心施壓及
定吋功能

型號	HA-FS-A3 HA-FS-A5	HA-FS-B3 HA-FS-B5	HA-FS-C3 HA-FS-C4
盤面尺寸(mm)	Ø304.8 (12")		
盤面數量	1		
研磨方式	個別施壓	個別施壓及 定吋功能	中心施壓及 定吋功能
空轉噪音值(dB)	52~57		
樣品數量(pcs)	3 or 5		3 or 4
樣品尺寸(mm)	Ø25/Ø32/Ø40 (特殊規格可客製)		Ø15~Ø32 Ø20~Ø40
施壓力量(kg)	1.4~5		3~5
盤面功率(W)	370		
盤面轉速(rpm)	50~600 (特殊轉速可客製)		
頭部馬達功率(W)	25		
頭部旋轉速度(rpm)	60		
時間設定(min: s)	Max 99:59		
機台尺寸 WxDxH (mm)	500x800x670		
機台重量(kg)	76		
入水管尺寸(mm)	10mm 低壓水管(內徑Ø10—外徑Ø15)		
出水管尺寸(mm)	26mm 低壓水管(內徑Ø26—外徑Ø30)		
電源(V)	AC 110/220 1Ø		
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋1pc、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、 氧化鋁粉100g、500g滴水瓶1pc、整平器1pc(CType)		
選購配件	P20F0027A 滴瓶機構組-單入、P20F0028B 滴瓶機構組-四入		

雙盤自動研磨拋光機

PLATO-HA 系列



- 互換式研磨頭 A型、B型或C型
- 12"盤面可研磨較大尺寸之鑲埋件
- 雙盤面彈性作業
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 可與滴瓶機構連動(選購)



型錄



影片



A 型
個別施壓



B 型
個別施壓及
定吋功能



C 型
中心施壓及
定吋功能

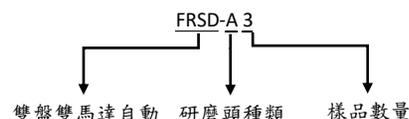


型號	HA-FRS-A3 HA-FRS-A5	HA-FRS-B3 HA-FRS-B5	HA-FRS-C3 HA-FRS-C4
盤面尺寸(mm)	Ø304.8 (12")		
盤面數量	2		
研磨方式	個別施壓	個別施壓及 定吋功能	中心施壓及 定吋功能
空轉噪音值(dB)	54~61		
樣品數量(pcs)	3 or 5		3 or 4
樣品尺寸(mm)	Ø25/Ø32/Ø40 (特殊規格可客製)		Ø15~Ø32 Ø20~Ø40
施壓力量(kg)	1.4~5		3~5
盤面功率(W)	370		
盤面轉速(rpm)	50~600 (特殊轉速可客製)		
頭部馬達功率(W)	25		
頭部旋轉速度(rpm)	60		
時間設定(min: s)	Max 99:59		
機台尺寸 WxDxH (mm)	850x750x660		
機台重量(kg)	135		
入水管尺寸(mm)	10mm 低壓水管(內徑Ø10—外徑Ø15)		
出水管尺寸(mm)	32mm 低壓水管(內徑Ø32—外徑Ø36)		
電源(V)	AC 110/220 1Ø		
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs、 拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、500g滴水瓶1pc、整平器1pc(CType)		
選購配件	P20F0027A 滴瓶機構組-單入、P20F0028B 滴瓶機構組-四入		



雙盤雙馬達自動研磨拋光機

PLATO-HA 系列



型錄

- 雙馬達設計，可獨立控制盤面
- 互換式研磨頭 A型、B型或C型
- 雙盤面彈性作業
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 可與滴瓶機構連動(選購)

A 型
個別施壓B 型
個別施壓及
定吋功能C 型
中心施壓及
定吋功能

型號	FRSD-A3	FRSD-B3	FRSD-C3	FRSD-A3	FRSD-B3	FRSD-C3
	FRSD-A5	FRSD-B5	FRSD-C4	FRSD-A5	FRSD-B5	FRSD-C4
盤面尺寸(mm)	Ø203.2 (8")			Ø254 (10")		
	可客製 Ø304.8 (12") 盤面					
盤面數量	2					
研磨方式	個別施壓	個別施壓及 定吋功能	中心施壓及 定吋功能	個別施壓	個別施壓及 定吋功能	中心施壓及 定吋功能
空轉噪音值(dB)	49~54			52~56		
樣品數量(pcs)	3 or 5		3 or 4	3 or 5		3 or 4
樣品尺寸(mm)	Ø25/Ø32/Ø40 (特殊規格可客製)		Ø15~Ø32 Ø20~Ø40	Ø25/Ø32/Ø40 (特殊規格可客製)		Ø15~Ø32 Ø20~Ø40
施壓力量(kg)	1.4~5		3~5	1.4~5		3~5
盤面功率(W)	250x2					
盤面轉速(rpm)	50~600 (特殊轉速可客製)					
頭部馬達功率(W)	25					
頭部旋轉速度(rpm)	60					
時間設定(min: s)	Max 99:59					
機台尺寸 WxDxH (mm)	750x690x660					
機台重量(kg)	113			118		
入水管尺寸(mm)	10mm 低壓水管(內徑Ø10—外徑Ø15)					
出水管尺寸(mm)	32mm 低壓水管(內徑Ø32—外徑Ø36)					
電源(V)	AC 110/220 1Ø					
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs、 拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、500g滴水瓶1pc、整平器1pc(CType)					
選購配件	P20F0027A 滴瓶機構組-單入、P20F0028B 滴瓶機構組-四入、 PA0108-3 8" 防濺蓋(標準)、PA0108-4 10" 防濺蓋(標準)					

手動研磨拋光機

PLATO-E 系列

- 手動操作，樣品不受形狀限制
- 直覺式面板設計，簡單易上手
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 可與滴瓶機構連動(選購)



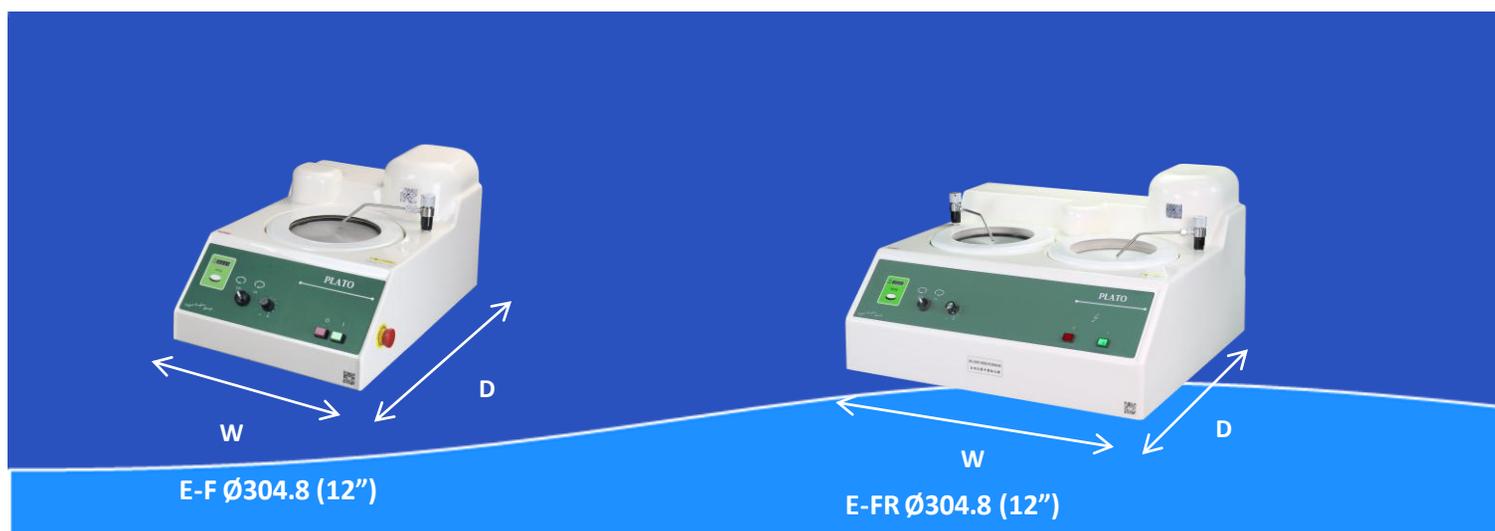
型錄
E-F

影片
E-F



型錄
E-FR

影片
E-FR

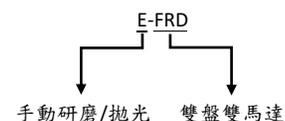


型號	E-F	E-FR
盤面尺寸(mm)	Ø304.8 (12")	Ø304.8 (12")
盤面數量	1	2
研磨方式	手動	手動
空轉噪音值(dB)	50~55	54~60
盤面功率(W)	370	370
盤面轉速(rpm)	50~600 (特殊轉速可客製)	
機台尺寸 WxDxH (mm)	500x800x500	850x750x460
機台重量(kg)	63	100
入水管尺寸(mm)	10mm 低壓水管 (內徑Ø10—外徑Ø15)	10mm 低壓水管 (內徑Ø10—外徑Ø15)
出水管尺寸(mm)	26mm 低壓水管 (內徑Ø26—外徑Ø30)	32mm 低壓水管 (內徑Ø32—外徑Ø36)
電源(V)	AC 110/220 1Ø	AC 110/220 1Ø
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋1pc、 水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉 100g、500g滴水瓶1pc	研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、 防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs 氧化鋁粉100g、500g滴水瓶1pc
選購配件	P20F0027A 滴瓶機構組-單入、P20F0028B 滴瓶機構組-四入	



手動研磨拋光機

PLATO-E 系列



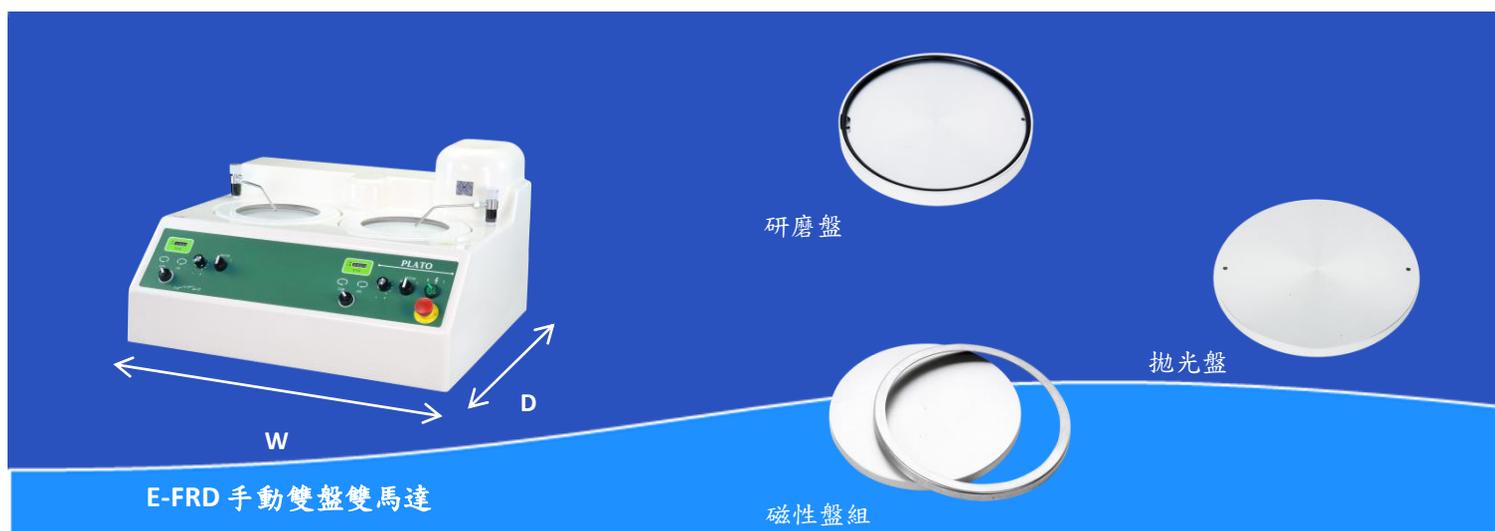
- 手動操作，樣品不受形狀限制
- 直覺式面板設計，簡單易上手
- E-FRD為雙馬達設計，可獨立控制盤面
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 可與滴瓶機構連動(選購)



型錄



影片



型號	E-FRD		
盤面尺寸(mm)	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")	Ø304.8 (12")
盤面數量	2		
研磨方式	手動		
空轉噪音值(dB)	48~53	50~55	52~56
盤面功率(W)	250x2		370x2
盤面轉速(rpm)	50~600 (特殊轉速可客製)		
機台尺寸 WxDxH (mm)	750x690x460		850x750x460
機台重量(kg)	78	83	123
入水管尺寸(mm)	10mm 低壓水管 (內徑Ø10—外徑Ø15)		
出水管尺寸(mm)	32mm 低壓水管 (內徑Ø32—外徑Ø36)		
電源(V)	AC 110/220 1Ø		
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs 拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、500g滴水瓶1pc		
選購配件	P20F0027A 滴瓶機構組-單入、P20F0028B 滴瓶機構組-四入、 PA0108-3 8" 防濺蓋(標準)、PA0108-4 10" 防濺蓋(標準)		

手動砂布帶機

PLATO-MP 系列

- 雙道砂布環帶，同步操作提高研磨效率
- 水龍頭裝置即時清洗
- 視樣品材質，可乾磨/濕磨
- 水閥開關調整切削液流量
- 獨立水開關控制機台出水
- 砂布環帶更換簡單便利
- 可外接吸塵裝置，達到除塵效果
- 可搭配手動研磨手臂(選購)、氣動研磨手臂(選購)及自動複合研磨頭(選購)



型錄



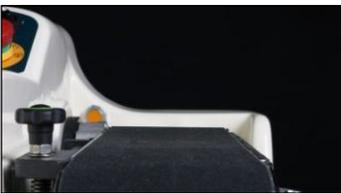
影片



水閥開關



獨立水開關



砂帶平衡調整旋鈕

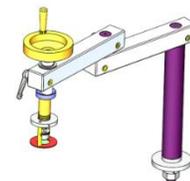


樣品清洗槽



M-P100WR

型號	M-P100WR
砂紙尺寸	4"
研磨空間(mm)	100x210
砂帶數量(pcs)	2
研磨型式	乾濕兩用
空轉噪音值(dB)	61~70
總瓦數(W)	370
轉速(rpm)	100~1000
轉速介面顯示	LED
線速度(m/min)	28~280
機台尺寸 WxDxH(mm)	630x620x380
機台重量(kg)	54
入水管尺寸(mm)	10 低壓水管(內徑 \varnothing 10—外徑 \varnothing 15)
出水管尺寸(mm)	32 低壓水管(內徑 \varnothing 32—外徑 \varnothing 36)
電源(V)	AC 110/220 1 \varnothing
配件	拆卸把手1pc、氧化鋁砂布環帶2pcs
選購配件	氧化鋁砂布環帶、氧化鋯砂布環帶、吸塵器



手動研磨手臂



氣動研磨手臂



自動複合研磨頭

手動砂布帶機

PLATO-MP 系列

- 雙道砂布環帶(M-P100M)或雙盤水砂紙(M-P300M)，同步操作提高研磨效率
- 視樣品材質，可乾磨/濕磨
- 水閥開關控制，調整切削液流量，可乾磨或濕磨
- 獨立水開關控制機台出水
- 砂布環帶更換簡單便利 (M-P100M)
- 內置循環水箱，節省空間使用率



型號	M-P100M	M-P300M
砂紙尺寸	4"	Ø300 mm
研磨空間 (mm)	160x210	Ø300 mm
砂帶數量 (pcs)	2	2
研磨型式	乾濕兩用	吸風、排屑式
總瓦數 (W)	370	370x2
轉速 (rpm)	100~1000	1500
線速度 (m/min)	28~280	-
水箱容量(L)	36	
水箱尺寸 WxDxH (mm)	500x414x470	
水箱重量 (kg)	30	
機台尺寸 WxDxH (mm)	750x650x1050	760x410x920
機台重量 (kg)	184	160
電源 (V)	AC 110/220 1Ø	AC 220 1Ø
配件	拆卸把手1pc、砂布環帶2pcs	Ø300 水砂紙2pcs
選購配件	氧化鋁砂布環帶、氧化鋁砂布環帶、吸塵器	水砂紙、吸塵器

旋轉塗佈機

SMOO-TR 系列

- 液晶面板顯示，操作簡單
- 多款吸盤座供應(選購)
- 三段轉速控制，有效轉速450~8000rpm
- 真空壓力表顯示
- 過載保護裝置



型錄

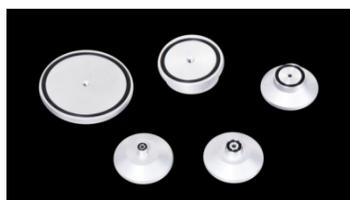
影片



真空壓力表



液晶面板顯示



真空吸盤座(選購)



TR15

型號	TR15
吸附數量(pc)	1
盤面尺寸WxH(mm)	220x70
總瓦數(W)	120
塗佈範圍(mm)	Ø150 以下，玻璃基板(薄片)
真空吸盤材質	鋁合金
吸附方式	真空吸附
真空度	真空壓力表顯示
泵浦吸氣孔	2分PT，Ø10風管
廢氣排放孔	2分PT，Ø6風管
轉速(rpm)	450~8000
線速度(m/min)	210~3768(Ø150mm)
機台尺寸WxDxH(mm)	320x350x350
機台重量(kg)	16
泵浦尺寸WxDxH(mm)	155x235x210
泵浦重量(kg)	7
電源(V)	AC 110/220 1Ø
配件	真空吸盤13mm(1/2")1pc、真空泵浦1set
選購配件	吸盤座



工作桌

選購配件

精密烤箱



型號	TB-65B	TB-125B
加熱能力(W)	1500	2300
溫度設定(°C)	+5~300	
溫度精度(°C)	±1	
時間設定(min)	1~9999	
內部尺寸 WxDxH (mm)	400x360x450	500x450x550
外觀尺寸 WxDxH (mm)	535x490x820	636x580x930
重量(kg)	43	60
電源(V)	AC 220 1Ø (50Hz/60Hz)	

防潮箱

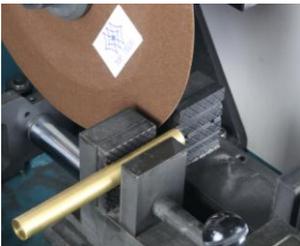


型號	TC-82A	TC-86A
顯示	指針	數位
有效容量(L)	84	90
樣品尺寸(mm)	Ø32/Ø40/Ø50	Ø32/Ø40/Ø50
內箱尺寸 WxDxH (mm)	530x395x400	570x395x400
內部隔板	5個抽屜	5個抽屜、1個托盤
外觀尺寸 WxDxH (mm)	595x400x410	640x400x410
重量(kg)	15	16
電源(V)	AC 110/220 1Ø	AC 110/220 1Ø

金相流程圖

第一步：切割

將樣品切成適當大小



第二步：鑲埋

鑲埋樣品，方便使用者研磨



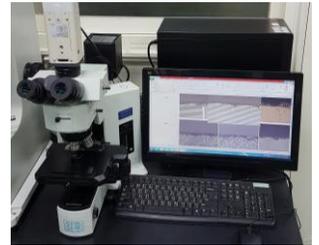
第三步：研磨與拋光

研磨觀察樣品表面至鏡面



第四步：觀察

使用腐蝕液腐蝕樣品表面，並置於顯微鏡下觀察金相組織



VIDEO

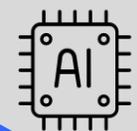




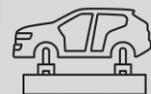
金相前處理耗材



應用範圍



電子產業
IC 封裝、PCB、
LED、光電元件等材
料結構切割與研磨



交通運輸
汽車、航太、鐵道
等零組件切割、研
磨、金相分析



機械製造
工具機、模具、精
密零件等金屬材料
前處理與失效分析



金屬原物料
鋼鐵、鋁合金、粉
末冶金等原材料樣
品製備與品質檢測



醫療生技
人工關節、植入器
材、醫療用金屬/陶
瓷等材料檢測



能源產業
鋰電池材料、太陽
能電池、燃料電池
等斷面分析



建築土木
混凝土、建材樣品
的切割與研磨應用



學術研究
研究機構、實驗室
材料分析與教學應
用

有品質、壽命或安全疑慮的元件皆需檢測

全球經銷據點



TOP TECH



Website



玖鉦機械工業有限公司
TOPTECH MACHINES CO., LTD.

TEL: +886-4-2406-1658

FAX: +886-4-2406-0960

41260 台中市大里區夏元路6-3號

NO.6-3, Siayuan Rd., Dali Dist., Taichung City 41260 Taiwan

Email: top@toptech.tw

Website: www.toptech-global.com

TOPTECH保留設計變更權利，若有變動恕不另行通知

CB5-M01