

冷镶埋	适用时机	优势
	1.样品不耐高温	A.可一次制作多样成型品，弥补成型时间较慢的劣势。
	2.样品不耐高压	B.样品不易因温度或压力发生变质或碎裂。
	3.样品易碎裂	C.成型高度容易控制，不会因样品体积大小难以控制。
		D.可依需求改变成型形状与大小。
		E.环氧树脂黏附性较佳，与样品结合时较为紧密。



冷镶埋	树脂:硬化剂	硬化时间 (HR)
快速环氧树脂组	100:2	0.75
高流速环氧树脂组	100:35	24



料号	快速环氧树脂组-固化时发热 (室温下45分钟固化) 适搭耐热产品如:铁、不锈钢、铝合金等金属
S0303A01	环氧树脂950ml+硬化剂20ml
S0303A-1	环氧树脂950ml+硬化剂20ml+搅拌包



料号	高流速环氧树脂组-固化时不发热 (室温下约24小时固化)适搭不耐热材 如:IC、塑料等
S0303A02	环氧树脂950ml+硬化剂350ml
S0303A-2	环氧树脂950ml+硬化剂350ml+搅拌包