

金刚砂轮片

金相业界最普遍使用的刀片，磨料的选用、粒度的大小、气孔的密度、磨料的结合度等因素，都会影响到刀片切割的效率及磨耗率。



料号	尺寸	外径x内径x厚(mm)	包装(片/盒)
<u>热处理钢材-合金工具钢</u> SKS、SKD、SKT、SK3、SUP、S45C、SCM415、SNCM439等， 约HV495~710 (HRC50~60)			
S02A0101-1	9"	Ø230xØ31.75x1.0	10
S02A0202-1	10"	Ø255xØ31.75x1.2	10
S02A0302-1	12"	Ø305xØ31.75x1.2	10
S02A0403-1	14"	Ø355xØ31.75x1.5	10
S02A0504-1	16"	Ø405xØ31.75x3.0	10

<u>非热处理钢材</u> 一般碳钢、不锈钢、S-C系列工具钢、SK系列、软钢SS系列等， 约HV380 ~ 495 (HRC40 ~ 50)			
S02B0101-1	9"	Ø230xØ31.75x1.0	10
S02B0202-1	10"	Ø255xØ31.75x1.2	10
S02B0302-1	12"	Ø305xØ31.75x1.2	10
S02B0403-1	14"	Ø355xØ31.75x1.5	10
S02B0504-1	16"	Ø405xØ31.75x3.0	10

<u>高硬度热处理钢材</u> 特殊合金钢，SKD、SKH、SKS3、SCM415、SACM、SNCM439 等，约HV670 ~ 780 (HRC58 ~ 64)			
S02C0101-1	9"	Ø230xØ31.75x1.0	10
S02C0202-1	10"	Ø255xØ31.75x1.2	10
S02C0302-1	12"	Ø305xØ31.75x1.2	10
S02C0403-1	14"	Ø355xØ31.75x1.5	10
S02C0504-1	16"	Ø405xØ31.75x3.0	10

(依客户需求，可客制化订做，例：5、6吋刀片)



料号	尺寸	外径x内径x厚(mm)	包装(片/盒)
<u>一般铸铁FC、可锻铸铁</u> (棉网系列，优点为不易爆片，缺点是切削效率较差) 约HV400 ~ 780 (HRC40~63)			
S02D0101-1	9"	Ø230xØ31.75x1.0	10
S02D0202-1	10"	Ø255xØ31.75x1.2	10
S02D1002B-1	10"	Ø255xØ32x1.2(棉网)	10
S02D0302-1	12"	Ø305xØ31.75x1.2	10
S02D1102B-1	12"	Ø305xØ32x1.2(棉网)	10
S02D0403-1	14"	Ø355xØ31.75x1.5	10
S02D1203B-1	14"	Ø355xØ32x1.5(棉网)	10
S02D0504-1	16"	Ø405xØ31.75x3.0	10

<u>非铁金属</u> 约HV45 ~196 (HRB10~93)			
S02E0101-1	9"	Ø230xØ31.75x1.0	10
S02E0202-1	10"	Ø255xØ31.75x1.2	10
S02E0302-1	12"	Ø305xØ31.75x1.2	10
S02E0403-1	14"	Ø355xØ31.75x1.5	10
S02E0504-1	16"	Ø405xØ31.75x3.0	10

<u>电木、塑料、树脂、镶埋件、蓝宝石、钨钢、铝、铜、玻璃、陶瓷(氧化铝瓷、氧化锆瓷)</u>			
S02F0101-1	9"	Ø230xØ31.75x1.0	10
S02F0202-1	10"	Ø255xØ31.75x1.2	10
S02F0302-1	12"	Ø305xØ31.75x1.2	10
S02F0403-1	14"	Ø355xØ31.75x1.5	10
S02F0504-1	16"	Ø405xØ31.75x3.0	10

